

# BF30 VARIO

- Equipée d'un variateur de vitesses hautes performances

- Réglage de vitesse par variateur de 65 à 3300 min-1

- Panneau de commande
  - Affichage digital de vitesse
  - Potentiomètre
  - Arrêt d'urgence
  - Sélecteur pour mode 'automatique' ou 'taraudage'
  - Potentiomètre de vitesse



- Jauge de profondeur digitale : Précision 0,01 mm Conversion mm/pouce

- Table croisée massive de grandes dimensions rectifiée avec précision Avec rainures en T

- Lardons ajustables

- Réglable par 3 volants
- Butée fin de course réglable

- Boîtes de vitesses 3 plages

- Descente de broche par cabestan (perçage) Sélection de la descente par cabestan ou descente fine (fraisage) Molette d'embrayage de descente fine

- Colonne
  - Tête fixée sur colonne à queue d'aronde
  - Grattée à la main
  - Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages

- Lamelles de protection



Fig. BF30 VARIO CNC

**INFO** Nous conseillons les accessoires de bases optionnels suivants pour la première mise en marche de la machine

- **Jeu de pinces :**  
713352050 pour fraises de 6 - 25 mm (BF30)
- **Jeu de fraises :**  
713386200 dimensions 3 - 20 mm
- **Cône morse :**  
713050669 MK3 B16 M12 (BF30)
- **Mandrin :**  
713050626 B16 cap. 0-16 mm
- **Etau :**  
713354125 FMS 125 (BF30)

- **Mode 'AUTO'**  
En mode automatique, le moteur démarre automatiquement à la descente du levier et s'arrête dès le retour à la position initiale. Il n'est donc plus nécessaire d'appuyer sur le bouton de démarrage et d'arrêt pour répéter l'opération.

- **Mode 'TARAUDAGE'**  
Le moteur démarre en baissant le cabestan. Le sens de rotation est automatiquement inversé en butée de jauge de profondeur (réglable).

