







Scies circulaires

 metallkraft



		Cap.max./mm			
	132		100x180		120
	105		120x90		90

Metallkraft. MTS356. Scie circulaire manuelle, à haute vitesse et disque de coupe sec. Extrêmement stable et robuste et facile à transporter. Coupe droite par un guidage exact du disque. Pour couper sans bavures des profilés et tubes en acier, fer, cuivre, messing, aluminium, aléages et acier inoxydable sans refroidissement. Particulièrement adapté pour l'usage dans la construction métale. Il n'y pas de étincelles en coupant. Position stable par le socle en aluminium.

Livré de série avec un étau. Butée équerre et parallèle pour le coup sous angle jusqu'à 45°. Avec bac à copeaux amovible. Avec blocage de l'axe pour un échange du disque rapide. Livré de série avec : 1 bec en prisme , 2 clef 6 pans (6 / 8mm), verre de protection. Voir accessoires scies.

N° de cde		713849314
N° orig.		3840355
Modèle		MTS356
Voltage	V	230
Diamètre lame	mm	355
Puissance moteur	kW	2,2
Vitesse lame	m/min	1300
Ouverture étau	mm	-
Dimensions (L x l x h)	mm	680x360x580
Poids	kg	23
Prix	€	599,00



	Cap. max./mm			
0°	132	132	100x180	120
-45°	105	105	120x90	90





Metalkraft. MKS250N. Tronçonneuse pour métaux en rond ou carré, fer plein comme tubes. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 230V avec 1 vitesse tête de machine tournante 45° à gauche. Avec pompe de réfrigération membrane avec filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle. Voir accessoires scies.

N° de cde		713620251
N° orig.		3620251
Modèle		MKS250N
Voltage	V	230
Diamètre lame	mm	250
Puissance moteur	kW	0,9
Vitesse lame	m/min	40
Ouverture étau	mm	100
Dimensions (L x l x h)	mm	800x830x750
Poids	kg	83
Prix	€	1.194,90

metalkraft



		Cap.max./mm			
					
0°	132	132	100x180	120	
-45°	105	105	120x90	90	

Metalkraft. MKS255N. Tronçonneuse pour métaux en rond ou carré, fer plein comme tubes. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V avec 2 vitesses. Tête de machine tournante 45° à gauche. Transmission en bain d'huile. Avec pompe de réfrigération membrane avec filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile et fixe. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement, bras support avec rouleau et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle. Voir accessoires scies.

N° de cde		713620253
N° orig.		3620253
Modèle		MKS255N
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	250
Puissance moteur	kW	0,95-1,32
Vitesse lame	m/min	40-80
Ouverture étau	mm	100
Dimensions (L x l x h)	mm	800x830x750
Poids	kg	83
Prix	€	1.254,70



		Cap.max./mm		
0°	90	55	115x70	80
-45°	80	50	55x55	55
+45°	80	50	70x70	70

Metallkraft. MKS315N. Tronçonneuse pour métaux en rond ou carré, fer plein comme tubes. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V avec 2 vitesses. Tête de machine tournante 45° à gauche et à droite. Transmission en bain d'huile. Avec pompe de réfrigération membrane avec filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile et fixe. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement, bras support avec rouleau et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle. Voir accessoires scies.

N° de cde			713620303
N° orig.			3620303
Modèle			MKS315N
Voltage	V		3x400
Diamètre lame	mm		315
Puissance moteur	kW		1,5-2,2
Vitesse lame	m/min		40-80
Ouverture étau	mm		120
Dimensions (L x l x h)	mm		1475x1000x1150
Poids	kg		150
Prix	€		1.888,50

metalkraft



	Cap.max./mm			
0°	110	60	120x80	100
-45°	80	55	80x80	80
+45°	80	55	80x80	80

Metalkraft. MKS350. Tronçonneuse pour métaux en rond ou carré, fer plein comme tubes. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V avec 2 vitesses. Tête de machine tournante 45° à gauche et à droite. Transmission en bain d'huile. Avec pompe de réfrigération membrane avec filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile et fixe. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

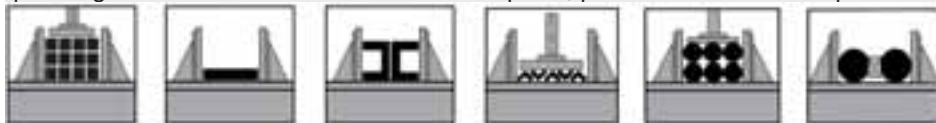
Livré de série : pompe de refroidissement, bras support avec rouleau et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle. Voir accessoires scies.

N° de cde		713621350
N° orig.		3621350
Modèle		MKS350
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	350
Puissance moteur	kW	1,8-2,4
Vitesse lame	m/min	40-80
Ouverture étau	mm	120
Dimensions (L x l x h)	mm	1475x1000x1200
Poids	kg	210
Prix	€	2.988,90

Info générale lame de scie

Pièce

La pièce à travailler doit être fixée à titre définitif, pour autant qu'il ne peut pas vibrer ou se déformer. Ne pas utiliser des pièces endommagées, courbées ou fortement déformées. Au plus proche que les guides de la lame se trouve contre la pièce, plus exactement la coupe de scie.



Denture

La denture définit le nombre de dents par pouce (25,4 mm)

Comme règle générale :

Plus courte la longueur de coup, plus fine la denture choisie, plus grande la longueur de coupe, plus courte la denture. Une denture trop fine peut conduire à la démarche de la lame, car les copeaux engorgent les rainures de la lame et la lame est forcée hors de la coupe de scie. Une denture trop grande peut conduire à une rupture des dents, car la pression sur une dent devient trop grande. Minimum 3 dents doivent intervenir, pour arriver à un résultat acceptable .

Roder les lames

Un rodage correct de lame de scie garantit une longue longévité. Les côtés de coupe aigus avec un petit radius de côté sont les conditions pour un découpe possible élevé de la lame de scie.

Pour obtenir la longévité optimale, nous conseillons de roder la lame de scie d'une manière correcte. Examinez dépend du matériel à travailler et la dimension du matériaux de coupe la vitesse de coupe exacte (m/min) et l'avance (mm/min). Il est important d'utiliser 50 % de l'avance avec une nouvelle lame de scie. Par ceci, vous évitez que les côtés de coupe seront abîmés par des microéclats en cas des trop grands copeaux. Nouvelles lames de scie peuvent générer les vibrations et les bruits de vibration au début. Si c'est le cas, la vitesse doit être réduite au minimum. Lors des petits travaux, environ 300-500 cm² du matériaux de coupe doit être coupé pour le rodage. Si des grande pièces doivent être coupées, nous ordonnons une durée de min. 15 min. Après le rodage, faire monter lentement l'avance jusqu'au valeur préindiquée.

Matériaux	Vitesse m/min (M42)
Acier de construction	80-90
Acier	45-75
Acier d'outils non-allié	40-60
Acier d'outil non-allié	30-40
Acier inoxydable	20-35
Acier thermorésistant	15-25

Denture en usage des lames de scie HSS Bi-métal

Denture standard		Denture combinée		Scier des tubes et profils						
Diamètre matériel	Nombre de dents par pouce	Diamètre matériel	Nombre de dents par pouce	Diamètre épais. paroi	40	80	100	150	200	300
< 12 mm	14	< 25 mm	10-14	3 mm	8-12	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10
12-30 mm	10	20-40 mm	8-12	8 mm	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6
30-50 mm	8	25-70 mm	6-10	12 mm	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6
50-80 mm	6	35-90 mm	5-8	15 mm	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
80-100 mm	4	50-100 mm	4-6	20 mm	-	4-6	4-6	4-5	4-5	4-5
110-200 mm	3	80-150 mm	3-4	30 mm	-	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
110-200 mm	3	120-350 mm	2-3	50 mm	-	-	-	3-4	2-3	2-3
200-400 mm	2	250-600 mm	1,33-2	100 mm	-	-	-	-	2-3	1,33-2

OPTIMUM
MAQUINARIA INDUSTRIAL



		Cap. max./mm		
	0°	50	85x50	60
	+/-45°	35	50x35	35
	0°	70	130x70	70
	+/-45°	70	90x70	70

Optimum. CS275-315. Tronçonneuse pour les aciers, inox, fontes, alliages légers, profilés et pleins. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V à 2 vitesses. Echelle graduée précise pour les coupes d'angle de -45° à 45°. Transmission en bain d'huile. Etau double à mors auto-centreurs et serrage rapide. Avec 4 glissières et 4 becs réglables individuellement. Conditions de coupes idéales. Support anti-bavures. Long manche pour une commande simple sans utiliser trop de force. La pompe de refroidissement est intégrée dans le socle. Le réservoir de refroidissement est amovible pour un nettoyage simple. Socle massif pré-percé de série pour accueillir les tables d'aménées type MSR de chaque côté. Carter de protection de la lame mobile et fixe.

Livré de série : commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, interrupteur de vitesse, commutateur principal et thermique de sécurité. Sans disque. Voir accessoires scies.

N° de cde		713302275	713302300
N° orig.		3302275	3302300
Modèle		CS275	CS315
Voltage	V	3x400	3x400
Diamètre lame	mm	275	315
Puissance moteur	kW	2,0-1,4	1,5-0,75
Vitesse lame	m/min	48-96	19-38
Ouverture étau	mm	110	135
Dimensions (L x l x h)	mm	810x550x1580	910x546x1759
Poids	kg	175	235
Prix	€	1.399,00	1.899,00

- Manche plus long pour scier sans grande transmission de force
- Interrupteur intégré

- Capôt de protection mobile
- Avec mécanisme d'ouverture rapide pour une sécurité optimale lors des coupes

- Serrage central
- Guidage en 4 positions
- Mors réglable individuellement
- Coupe toujours en position vers la pièce
- Manche à 4 leviers pour le système de serrage
- Broche de l'étau protégée

- Socle massif avec porte refermable



- Arrosage automatique pendant le sciage
- Groupe d'arrosage avec soupape de réglage



- Orientation de l'arc de -45° à $+45^\circ$
- Butée de coupe graduée pour un travail précis
- Déplacement rapide



- Réservoir amovible avec pompe puissante intégrée

metalkraft



	Cap.max./mm			
0°	140	60	100x100	110
-45°	130	60	150x100	100
-45°	130	60	150x100	100

Metalkraft. LMS400. Tronçonneuse à vitesse rapide pour aluminium et métal léger. Exécution stable et robuste. Commande simple. Coupe précise. Tête de la machine tournable 45° gauche et droite. Tournable simple de 45° par les arrêts de position. Tête montée sur roulements et échelle. 2 étaux avec mors téflon. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

Livré de série avec : manche avec interrupteur de sécurité.

N° de cde		713625400
N° orig.		3625400
Modèle		LMS400
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	400
Puissance moteur	kW	2,2
Vitesse lame	m/min	3000
Ouverture étau	mm	220
Dimensions (L x l x h)	mm	1500x1000x900
Poids	kg	160
Prix	€	3.108,50

Scies à ruban

quantum



Quantum S91-121. Scie à ruban légère conçue pour le travail des métaux. L'arc de scie permet la coupe en équerre. Idéal également pour le secteur du bâtiment. Guidage de la lame 3 roulements. 3 vitesses par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse. Echelle graduée et précise. Serrage rapide et arrêt automatique de coupe (sur S121G).

Livré de série avec : lame de scie bimétal (10-14 dents). S121G livré de série avec socle.

N° de cde		713300091	713300121
N° orig.		3300091	3300121
Modèle		S91	S121
Voltage	V	230	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1300x12,7x0,5	1638x13x0,65
Puissance moteur	W	400	550
Vitesse lame	m/min	20-29-50	21-31-54
Dimensions (L x l x h)	mm	720x270x600	970x570x1410
Poids	kg	26	56
Prix	€	249,00	289,00

OPTIMUM
PROFESIONNELS · DÉCOUPES



	Cap.max./mm	
0°	100	100x150
-45°	65	100x60

Optimum S100G. Scie polyvalente facilement transportable. Idéale dans les secteurs du bâtiment, garages, ateliers ou pour les agriculteurs ou bricoleurs avertis. Arrêt automatique en fin de coupe. Archet réglable de 0° à 45°. Etau à serrage rapide. Guidage de la lame à 3 points. Pression de descente de l'arc réglable en 3 positions. Verrouillage de l'archet pour le transport.

Livré de série avec lame de scie bimétal (6-10 dents) et butée. Voir accessoires scies. Sans socle.

N° de cde		713300100
N° orig.		3300100
Modèle		S100G
Voltage	V	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1470x13x0,65
Puissance moteur	W	370
Vitesse lame	m/min	45
Dimensions (L x l x h)	mm	724x381x458
Poids	kg	23
Prix	€	559,00



Cap.max./mm



0°	128	100x150
-45°	94	94x78
-60°	56	56x56

Optimum S130GH. Scie à ruban de qualité pour les travaux intermédiaires. Descente automatique de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable. Arrêt automatique fin de coupe. Archet de scie orientable de -45° à +60°. Socle de machine, archet en fonte. Etou à serrage rapide. Guidage de la lame par roulements 3 points. 3 vitesses de coupe par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse.

De série : socle de machine, lame bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300130
N° orig.		3300130
Modèle		S130GH
Voltage	V	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1638x13x0,65
Puissance moteur	W	410
Vitesse lame	m/min	22-31-55
Dimensions (L x l x h)	mm	980x385x1060
Poids	kg	78
Prix	€	559,00

quantum



Cap.max./mm		
0°	178	178x240/50x300
-45°	110	170x110

Quantum S181. Scie à ruban puissante conçue pour le travail du métal. Monté sur un socle mobile. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle. 3 vitesses par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse. Etau à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°. Descente contrôlée de l'archet par vérin hydraulique avec régulation du débit. Arrêt automatique en fin de coupe. Guidage de la lame à 3 points.

Accessoires de série : lame de scie (10-14 dents) et butée de coupe, groupe d'arrosage complet. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300185	713300181
N° orig.		3300185	3300181
Modèle		S181	S181
Voltage	V	230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2362x19x0,9	2362x19x0,9
Puissance moteur	W	750	750
Vitesse lame	m/min	21/33,5-45-50	21-33,5-45-50
Dimensions (L x l x h)	mm	1295x450x1060	1295x450x1060
Poids	kg	130	130
Prix	€	1.079,00	1.079,00

OPTIMUM



Cap.max./mm		
0°	180	180x240/55x300
-45°	110	170x110

Optimum S181G. Scie à ruban robuste pour le travail du métal. 3 vitesses réglables par une boîte mécanique. Monté sur un socle mobile. Serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle. Descente automatique de l'archet par vérin hydraulique avec réglage du débit. Arrêt automatique en fin de coupe. Guidage de la lame à 5 points.

Livré de série : avec lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300186	713300182
N° orig.		3300186	3300182
Modèle		S181G	S181G
Voltage	V	3x400	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2362x19x0,9	2362x19x0,9
Puissance moteur	W	750	750
Vitesse lame	m/min	39-66-82	39-66-82
Dimensions (L x l x h)	mm	1275x450x1100	1275x450x1100
Poids	kg	130	130
Prix	€	1.279,00	1.279,00



S181-S181G



Fig. S181G



- Déplacement de la machine facilité grâce aux grosses roues et à la large poignée.



- Etau à serrage rapide, orientation des mors de 0° à 45° pour coupe de l'équerre



- Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique
- Brosse à copeaux et arrêt automatique



- Trois vitesses de coupe par boîte mécanique (S181G) 39/66/82 m/min. Changement de vitesse par changement des courroies (S181)



- Convoyeur à rouleaux optionnel MSR4 et MSR7
- MSR4 : 713357610
- MSR7 : 713357611

OPTIMUM
MAINTENANCE INDUSTRIELLE



	Cap.max./mm	
0°	170	210x140
-45°	125	125x100

Optimum S210. Scie à ruban pour la maintenance avec archet orientable de 0° à 60°. Construction très robuste en fonte de haute qualité. Deux vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses. (sauf 230Vmono = 1 Vitesse). Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame par roulements à 5 points. Avec pompe d'arrosage dans le socle. Arrêt automatique en fin de coupe. Etau à serrage rapide. Interrupteur de sécurité allemand IP54 avec sécurité basse tension et protection du moteur.

Accessoires de série : socle, lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300212	713300210
N° orig.		3300212	3300210
Modèle		S210	S210
Voltage	V	230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2080x20x0,9	2080x20x0,9
Puissance moteur	W	750	750
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	40	40
Vitesse lame	m/min	40-80	40-80
Dimensions (L x l x h)	mm	1300x580x780	1300x580x780
Poids	kg	157	157
Prix	€	1.790,00	1.590,00

OPTIMUM
MAINTENANCE INDUSTRIELLE



	Cap.max./mm	
0°	225	245x180
-45°	160	160x160
-60°	100	100x100

Optimum S275G. Scie à ruban pour la maintenance avec archet orientable de 0° à 60°. Construction très robuste en fonte de haute qualité. Deux vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses. (sauf 230Vmono = 1 Vitesse). Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame par roulements à 5 points. Avec pompe d'arrosage dans le socle. Arrêt automatique en fin de coupe. Etau à serrage rapide. Interrupteur de sécurité allemand IP54 avec sécurité basse tension et protection du moteur.

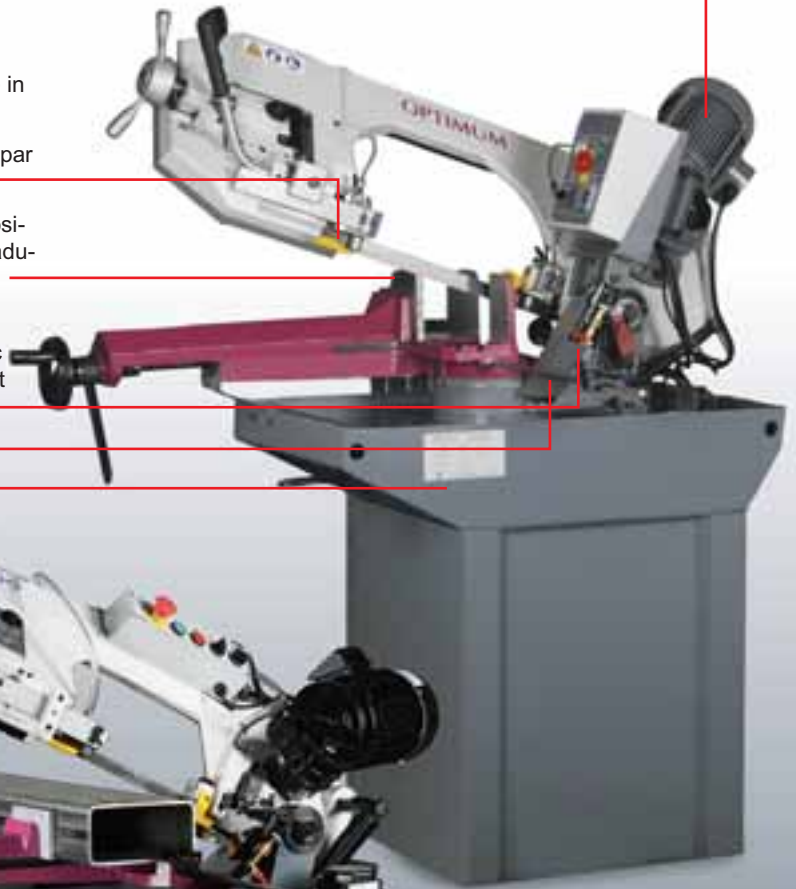
Accessoires de série : socle, lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300276	713300275	713300277	713012275
N° orig.		3300276	3300275	3300277	3012275
Modèle		S275	S275	S275	S275 Vario
Voltage	V	230	3x400	3x220	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2480x27x0,9	2480x27x0,9	2480x27x0,9	2480x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	40	40	40	40
Vitesse lame	m/min	45-90	45-90	45-90	45-90
Dimensions (L x l x h)	mm	1380x580x930	1380x580x930	1380x580x930	1380x580x930
Poids	kg	200	200	200	205
Prix	€	2.090,00	1.799,00	1.990,00	2.949,00



S210G-S275G

- 2 vitesses de coupe grâce au moteur à double vitesses
- Réglage par variateur sur le modèle Vario "LENZE Made in Germany"
- Guidage de la lame de scie par roulement à 5 points
- Fixation aisée de l'arc en position d'équerre grâce à la graduation et au levier en façade
- Vitesse de descente de l'arc par vérin hydraulique à débit réglable
- Butée de coupe
- Socle solide et stable



■ Fig. : S275G






■ Fig. : S210 G avec convoyeur optionnel MSR4



- Optionnel: convoyeur à rouleaux MSR4 et MSR7
- MSR4 : 713357610
- MSR7 : 713357611

OPTIMUM

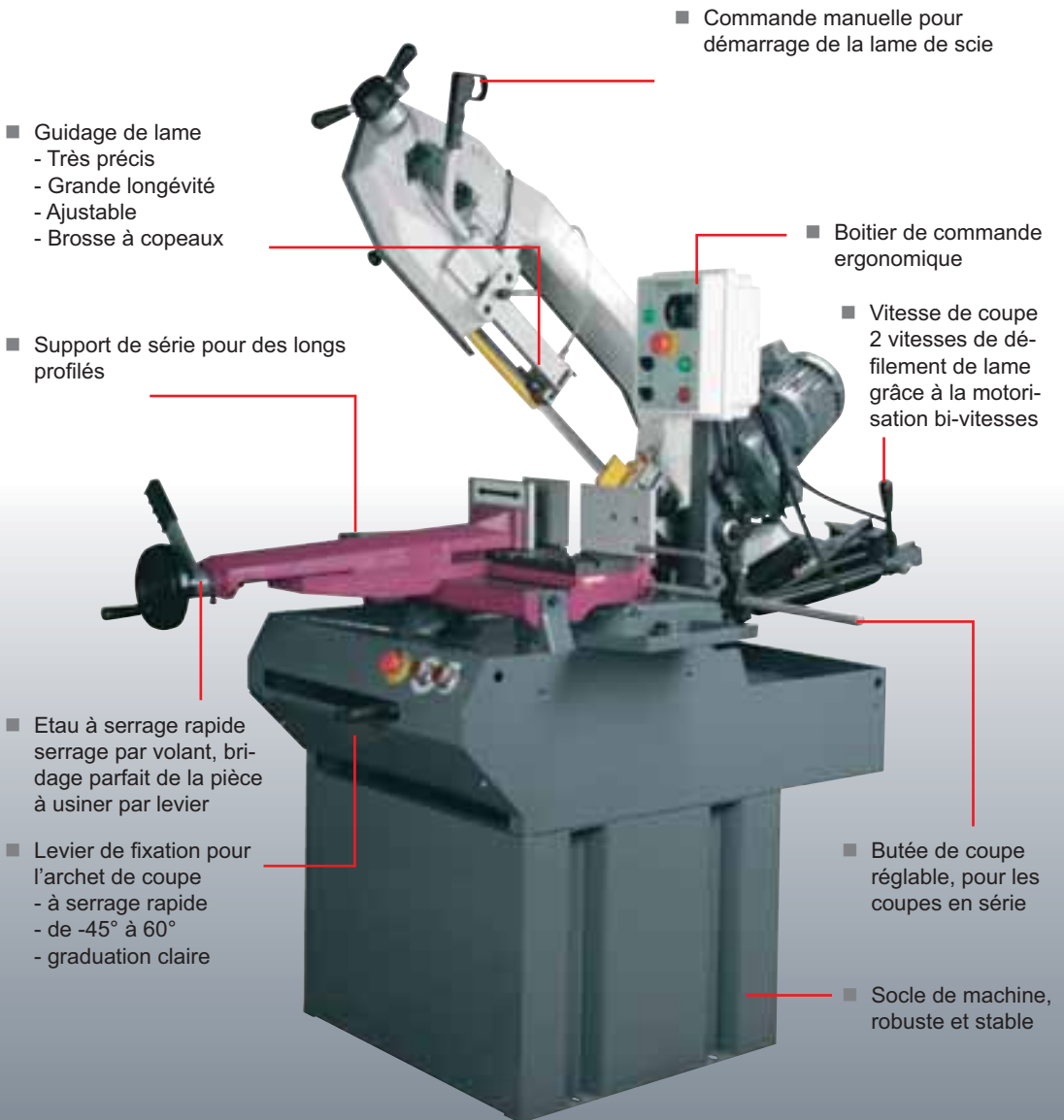


	Cap. max./mm		
			
0°	255	210	310x210
+45°	220	210	220x200
-45°	230	210	230x210
60°	135	135	135x135

Optimum S290G. Scie à ruban 2 vitesses avec archet orientable gauche/droite et descente automatique par vérin. Construction très robuste en fonte haute qualité. Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité. Panneau de commande ergonomique pour un pilotage simple. Etau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait. Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Système d'arrosage complet de série. Archet orientable gauche/droite -45° à 60°. Butée gradué. Arrêt automatique fin de coupe. Interrupteur de sécurité suivant le norme IP 54.

Accessoires de série: lame Bi-métal, vérin hydraulique, socle de machine, etau de serrage, groupe d'arrosage complet et butée de coupe.

N° de cde	713290290	
N° orig.	3290290	
Modèle	S290G	
Voltage	V	400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2750x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,5
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	110
Vitesse lame	m/min	35-70
Dimensions (L x l x h)	mm	1850x1330x2000
Poids	kg	335
Prix	€	3.290,00



OPTIMUM



	Cap.max./mm		
0°	254	175x440	254
+45°	254	254x280	254
-45°	254	254x280	254
60°	204	127x204	178

Optimum S300VG. Notre scie à ruban "professionnelle" avec archet orientable de -45° à +60° pour le travail du métal. Conception robuste en fonte. Variation continue de la vitesse de 25-100 m/min par variateur mécanique. Affichage digital de la vitesse de défilement de la lame. Guidage de la lame à 7 points. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle et pistolet pulvérisateur. Arrêt automatique en fin de coupe et retour manuellement de l'arc après la coupe. Etau à serrage rapide avec cale de bridage. Montage et mise en route de la machine non inclus ; éventuellement possible avec supplément.

Accessoires de série : lame de scie bimétal (4-6 dents), socle et butée avec échelle.

N° de cde		713290301	713290300
N° orig.		3290301	3290300
Modèle		S300VG	S300VG
Voltage	V	230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	3352x27x0,9	3352x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,5	1,5
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	100	100
Vitesse lame	m/min	25-100	25-100
Dimensions (L x l x h)	mm	1840x700x1080	1840x700x1080
Poids	kg	410	410
Prix	€	4.390,00	4.390,00



S300VG

- Panneau de commande surdimensionné
- Activation du pistolet pulvérisateur
- Pompe d'arrosage On/Off
- Affichage digital de la vitesse de la lame

- Guidage de lame et refroidissement réglable avec échelle
- Etau à serrage rapide, équipé de cale de bridage
- Butée de coupe avec échelle



- Accessoire optionnel :
Convoyeur à rouleaux MSR4
713357610
- Accessoire optionnel :
Convoyeur à rouleaux MSR7
713357611

- Socle solide
- Pistolet pulvérisateur pratique

■ Fig. : S300 VG Convoyeur à rouleaux optionnel MSR4



- Réglage facile et précis de la tension de la lame



- Réglage facile et précis de la vitesse
- Réglage de vitesse par variateur 25-100 m/min

OPTIMUM



	Cap. max./mm		
0°	260	350x240	260
+45°	230	230x150	210
-45°	200	200x140	170
60°	140	140x140	140

Optimum S350G. Notre scie à ruban "professionnelle" avec archet orientable de -45° à +60° pour le travail du métal. Conception robuste en fonte. 2 vitesses grâce au moteur bi-vitesses. Avec panneau de commande pratique et clair. Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame à 7 points. Réglage fin de la tension de la lame. Avec pompe de refroidissement intégrée dans le socle. Serrage rapide avec cale de bridage. Arrêt automatique en fin de coupe et arrêt automatique à la casse de la lame. Retour manuellement de l'arc après la coupe (S350G).

Accessoires de série : lame de scie bimétal (4-6 dents) de haute qualité, socle et butée avec échelle. Voir accessoires scies. Montage et mise en route de la machine non inclus ; éventuellement possible avec supplément.

N° de cde	713290350	
N° orig.	3290350	
Modèle	S350G	
Voltage	V	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2925x27x0,9
Puissance moteur	kW	2,2
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	50
Vitesse lame	m/min	36-72
Dimensions (L x l x h)	mm	2020x1400x2000
Poids	kg	600
Prix	€	4.290,00

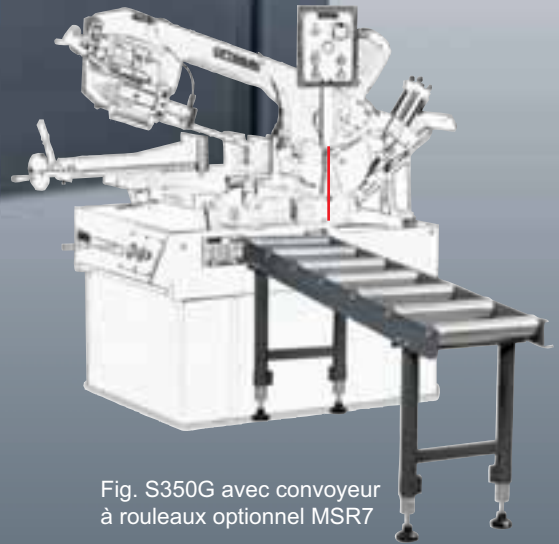
- Guidage de la lame avec roulement et plaque en métal dur assurant un résultat optimal
- Etau à serrage rapide réglable pour scier sous angle jusqu'à 60°

- Panneau de commande surdimensionné
- A hauteur des yeux
- Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique

- Butée de coupe gradée

- Pompe de refroidissement automatique de série

- Socle solide



- Transmission à deux vitesses



- Support robuste réglable pour des pièces longues et lourdes
- Plateau pour récupération du lait de refroidissement

- Accessoires optionnels :
 - Convoyeur à rouleaux MSR4 713357610
 - Convoyeur à rouleaux MSR7 713357611

OPTIMUM



	Cap.max./mm		
0°	260	350x240	260
+45°	230	230x150	210
-45°	200	200x140	170
60°	140	140x140	140

Optimum S350GA. Notre scie à ruban "professionnelle" avec archet orientable de -45° à +60° pour le travail du métal. Conception robuste en fonte. 2 vitesses grâce au moteur bi-vitesses. Avec panneau de commande pratique et clair. Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame à 7 points. Réglage fin de la tension de la lame. Avec pompe de refroidissement intégrée dans le socle. Serrage rapide avec cale de bridage. Arrêt automatique en fin de coupe et arrêt automatique à la casse de la lame. Cycle semi-automatique : Fermer l'étau et démarrer le moteur. Descente de l'archet vers la pièce. Scier la pièce et retour automatique au point de départ. Ouverture/fermeture de l'étau par le bouton.

Accessoires de série : lame de scie bimétal (4-6 dents) de haute qualité, socle et butée avec échelle. Voir accessoires scies. Montage et mise en route de la machine non inclus ; éventuellement possible avec supplément.

N° de cde	713292350	
N° orig.	3292350	
Modèle	S350GA	
Voltage	V	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2925x27x0,9
Puissance moteur	kW	2,2
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	50
Vitesse lame	m/min	36-72
Dimensions (L x l x h)	mm	2020x1400x2000
Poids	kg	670
Prix	€	5.890,00



S350GA

- Guidage de la lame avec roulement et plaque en métal dur assurant un résultat optimal
- Etau à serrage rapide réglable pour scier sous angle jusqu'à 60°

- Panneau de commande surdimensionné à hauteur des yeux
- Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique

- Butée de coupe gradée

- Pompe de refroidissement automatique de série

- Avec étau hydraulique

- Socle solide

- Accessoires optionnel :
- Convoyeur à rouleaux MSR4 713357610
- Convoyeur à rouleaux MSR7 713357611

■ Fig. S350G avec convoyeur à rouleaux optionnel MSR7



- Support réglable lourd des pièces longues et lourdes

- Plateau pour récupération du lait de refroidissement



- Transmission à deux vitesses pour une transmission forte de la puissance du moteur

Accessoires machines à scier

OPTIMUM
MAQUINARIJA - PULVERIZACIJA



Optimum.Lames de scie.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x h x ep.) mm	Qualité	Denture T	Prix €
713351509	3351509	S91G	1300x12,7x0,5	Bi-métal	10-14	16,80
713351511	3351511	S121G-S130GH	1638x13x0.65	métal	6	19,60
713351512	3351512	S121G-S130GH	1638x13x0.65	Bi-métal	6-10	19,60
713351513	3351513	S121G-S130GH	1638x13x0.65	Métal	6	7,20
713351514	3351514	S121G-S130GH	1638x13x0.65	Métal	14	7,80
713351518	3351518	S121G-S130GH	1638x13x0.65	Bi-métal	10-14	21,60
713351106	3351106	S100G	1470x13x0,65	Métal	6	4,20
713351114	3351114	S100G	1470x13x0,65	Métal	14	7,80
713351109	3351109	S100G	1470x13x0,65	Métal	6	19,60
713351110	3351110	S100G	1470x13x0,65	Bi-métal	10-14	20,30
713357518	3357518	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	Métal	14	10,70
713357519	3357519	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	Métal	10	11,30
713357520	3357520	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	10-14	29,90
713357522	3357522	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	5-8	29,90
713357521	3357521	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	6-10	29,90
713357503	3357503	S210G	2080x20x0,9	M42 Bi-métal	5-8	28,80
713357505	3357505	S210G	2080x20x0,9	M42 Bi-métal	5-8	28,80
713357514	3357514	S210G	2080x20x0,9	M42 Bi-métal	6-10	29,90
713357511	3357511	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	33,40
713357512	3357512	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	33,40
713357524	3357524	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	34,80
713357525	3357525	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	10-14	34,80
713357528	3357528	S275G (2005)	2450x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	34,80
713357529	3357529	S275G (2005)	2450x27x0,9	M42 Bi-métal	10-14	34,80
713357751	3357751	S290	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8 (0°)	35,00
713357752	3357752	S290	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8 (10°)	35,00
713357753	3357753	S290	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10 (0°)	35,00
713357530	3357530	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	4-6	46,70
713357531	3357531	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	46,70
713357532	3357532	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	46,70
713357540	3357540	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	4-6	42,60
713357541	3357541	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	46,70
713357542	3357542	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	46,70



Metallkraft. Lames de scie circulaire.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x h x ep.) mm	Prévu pour	Denture T	Prix €
713853501	3853501	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	Acier	66	115,00
713853502	3853502	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	Alu	90	125,40
713853503	3853503	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	Inox	80	182,90



Metallkraft. Mors prisme pour MTS355-MTS356.

N° de cde	N° orig.	Prix €
713850011	3850011	38,00



Metallkraft. Lames de scie circulaire. Qualité HSSDM05..

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x h x ep.) mm	Qualité	Denture T	Prix €
713652504	3652504	MKS250N-MKS255N	250x2x32	HSS DM05	200	70,60
713652506	3652506	MKS250N-MKS255N	250x2x32	HSS DM05	128	70,60
713653154	3653154	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	240	95,50
713653156	3653156	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	160	95,50
713653158	3653158	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	120	95,50
713357454	3357454	CS315	315x2,5x40	HSS	240	119,50
713357456	3357456	CS315	315x2,5x40	HSS	160	119,50
713357458	3357458	CS315	315x2,5x40	HSS	120	119,50
713357444	3357444	CS275	275x2,5x40	HSS	220	102,40
713357446	3357446	CS275	275x2,5x40	HSS	140	102,40
713357448	3357448	CS275	275x2,5x40	HSS	110	102,40
713653504	3653504	MKS350	350x2,5x32	HSS DM05	280	148,40
713653506	3653506	MKS350	350x2,5x32	HSS DM05	180	112,00
713654048	3654048	LMS400	400x4x32	HM	-	208,20




Holzstar. MS2R. Convoyeur à rouleau léger. Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

N° de cde	71590002	
N° orig.	5900002	
Modèle	MS2R	
Capacité	kg	30
Hauteur min./max.	mm	650-1150
Largeur max.	mm	285
Dimensions (L x l x h)	mm	125x130x600
Poids	kg	5
Prix	€	34,90




Holzstar. MS1R. Convoyeur à rouleau léger. Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

N° de cde	71590003	
N° orig.	5900003	
Modèle	MS1R	
Capacité	kg	30
Hauteur min./max.	mm	700-1150
Largeur max.	mm	390
Dimensions (L x l x h)	mm	135x500x810
Poids	kg	10
Prix	€	45,90

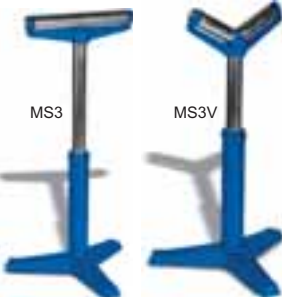



Holzstar. MS1K. Convoyeur à rouleau avec table à billes. Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

N° de cde	71590004	
N° orig.	5900004	
Modèle	MS1K	
Capacité	kg	30
Hauteur min./max.	mm	700-1150
Largeur max.	mm	390
Dimensions (L x l x h)	mm	135x500x810
Poids	kg	10
Prix	€	52,90



NEW



Metallkraft. MS3-MS3V. Convoyeurs lourdes en acier de fonte. Pour usage intensif et environnement industriel. Capacité 700kg. Rouleaux pleins diam. 52mm. en acier et pied stable en fonte.

N° de cde	713660700	713660705
N° orig.	3660700	3660705
Modèle	MS3	MS3V
Capacité	kg	700
Longueur	mm	250
Hauteur min./max.	mm	580/790
Largeur max.	mm	250
Diam. rouleaux	mm	52
Prix	€	59,90



Optimum. MSR4-7. Servante à rouleaux réglable en hauteur. Aide manuelle pour les scies. Idéal pour l'amenée des pièces longues et lourdes. Utilisation universelle. Pour les scies à ruban et scies circulaires. Adaptable à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur. Rouleaux massifs et robustes en acier, équipés de roulements à billes de haute qualité. En option, possibilité de monter le système de visualisation digitale LMS.

N° de cde		713357610	713357611
N° orig.		3357610	3357611
Modèle		MSR4	MSR7
Diamètre rouleaux	mm	60	60
Longueur rouleaux	mm	360	360
Longueur convoyeur à rouleaux	mm	1000	2000
Largeur convoyeur à rouleaux	mm	440	440
Hauteur convoyeur à rouleaux	mm	650-950	650-950
Charge max.	kg	360	360
Poids convoyeur à rouleaux	kg	30	58
Prix	€	159,00	269,00



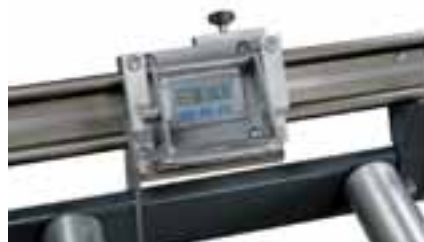
set de 3 rouleaux illustré dans présentoir



Optimum. PVC rollers pour MSR4-MSR7. Jeu de rouleaux optionnel avec surface douce en PVC résistant. Ce jeu de rouleaux est l'idéal pour transporter de profilés en métal doux et laqués. Le PVC doux des rouleaux n'abîme pas la surface des profilés lors du déplacement. Jeu de 3 rouleaux, facile à monter à l'aide des supports livrés de série.

N° de cde		713357609
N° orig.		3357609
Prix	€	149,00

OPTIMUM



Affichage lcd

Fonctions: interrupteur, mesure, mise à zéro, annulation, affichage +/-, unité de mesure 0,01 mm

Fonction taille et chaîne absolue



Optimum. LMS1-2-3-4. Système de mesure universelle. Pour montage sur le convoyeur à rouleaux MSR pour mesure longitudinale parfaite et positionnement exact. La distance coupe de la lame – début du mesurage peut être enregistré comme point de départ fixe de chaque mesurage. Système de mesure numérique par ruban magnétique. Pour des mesures répétitives avec haute précision de 0,1 mm. Démarrage automatique de l'affichage. Système de mesure se coupant automatiquement lors de la non-utilisation et conservant en mémoire la dernière mesure. Précision de mesure : +/- (0,025 + 0,02 x longueur de mesure (m)). Piles permettant une autonomie de 10 ans.

N° de cde	N° orig.	Modèle	Longueur mm	Prix €
713383881	3383881	LMS1	1000	689,00
713383882	3383882	LMS2	2000	799,00
713383883	3383883	LMS3	3000	919,00
713383884	3383884	LMS4	4000	1.090,00

OPTIMUM
UNICRAFT

Optimum. Socle en acier universel pour S100G-MTS355.

N° de cde		713351490
N° orig.		3351490
Prix	€	79,40



Optimum. Pied de machine universel.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Prix €
713642571	3642571	MKS250-MKS255N-MKS251	238,10
713643171	3643171	MKS315-350	238,10
713644071	3644071	LMS400	238,10

unicraft



Optimum. Appareil magnétique pour ramassage de copeaux. L'appareil CHIPMAG prend sans problèmes tous les bavures dans n'importe quel coin. L'aimant fort incorporée dans le CHIPMAG prend tout les bavures et le CHIPMAG relache les bavures par un simple pousse de levier du CHIPMAG. Un instrument indispensable pour chaque utilisateur d'une scie à ruban ou tronçonneuse.

unicraft



N° de cde		713850010
N° orig.		3850010
Prix	€	44,90

8

Unicraft. UF230. Base mobile universelle. Grandeur adaptable facilement. Tournant 360°. Capacité 230 kg.

NEW

unicraft

N° de cde		716150230
N° orig.		6150230
Modèle		UF230
Grandeur min. carré	mm	280x280
Grandeur max. carré	mm	890x890
Grandeur min. rectangul.	mm	430x280
Grandeur max. rectangul.	mm	1290x480
Distance entre ouvertures	mm	25
Capacité	kg	230
Prix	€	67,90

