



Ouverture de Optimum Yangzhou en 2003

La qualité pour un prix concurrentiel Machine Optimum et Quantum pour le travail du métal

Vos souhaits sont nos objectifs

Optimum Machines est depuis plus de 15 ans actif dans le développement, construction et production de produits Optimum et Quantum.

Chaque produit brille par sa qualité, précision et longévité. "Optimum Machines" développe largement ses produits.

D'un côté, Optimum possède une grande unité de production et d'un autre, Optimum choisit des fabricants répondant aux exigences les plus sévères en ce qui concerne la qualité et la production.

Un bon feedback du marché et une excellente politique de recherche et développement pour répondre aux besoins du marché et continuer de développer constamment des produits.

Les produits

Recherchez-vous une machine pouvant vous offrir de bonnes prestations pour un prix raisonnable ?

Alors vous faites le bon choix en optant pour les machines Optimum et Quantum. Les machines vous convaincront par leur bonne qualité, un travail de précision et un excellent rapport qualité/prix.

Production

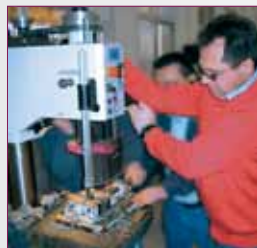
Depuis 2003, Optimum produit une grande partie de sa gamme de machines dans leur propre usine à Yangzhou en Chine sous contrôle strict de qualité par la direction de production allemande.



Ouverture de Optimum
Yangzhou en 2003



Test d'une machine



Essai d'une nouvelle
machine



Production de machines CNC

La garantie qualité de Optimum

Tous les produits Optimum et Quantum sont produits selon les exigences de sécurité les plus sévères.

Service après-vente

Une équipe expérimentée se trouve à votre disposition. Optimum et Vynckier possèdent un nombre incroyable de pièces détachées à disposition afin de pouvoir répondre rapidement à vos demandes les plus urgentes.



Team Optimum, Deutschland

Dealership

Nous possédons plusieurs revendeurs reconnus dans votre région. Un réseau étendu de revendeurs professionnels sont à votre service.

Importateurs européens

Il existe un distributeur de la gamme Optimum pour chaque pays européen.



Thomas Collrep & Killian Stürmer
Directeurs



Montage fraiseuses



Montage tours



Montage foreuses



Production de machines CNC

Le département technique

Le service technique d'Optimum est composé d'une équipe de techniciens qualifiés. Leurs connaissances professionnelles approfondies contribuent au développement créatif des machines qui sont adaptées aux exigences les plus sévères du marché.

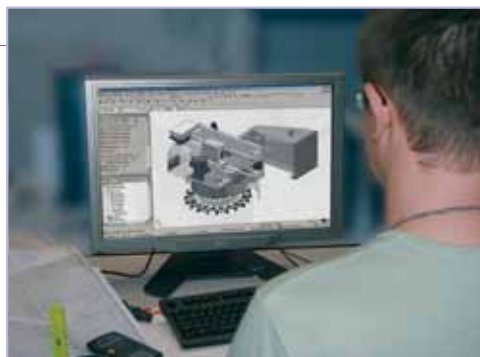


Planning

Déjà dans la phase de planification, le département technique intervient pour corriger le développement d'un nouveau produit. De cette manière, les souhaits du client sont adaptés aussi vite que possible sur les machines.

Développement

Après la phase de planification suit le développement du produit. Pour cela, une conception en 3D est élaborée. Grâce à cela, la fonctionnalité optimale de la machine est examinée mais également la faisabilité technique de celle-ci.



Test pratique

Les techniciens d'Optimum réunissent la théorie et la pratique. Pour ne rien laisser passer de côté, chaque prototype est testé par Optimum mais aussi par toute une série de clients qui recevront la machine en test pendant une durée déterminée. De cette manière, si une analyse révèle une faiblesse, celle-ci sera directement corrigée.

| OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY | |
|--|---|
| 7.7 EG - Konformitätserklärung | |
| Der Hersteller / Inverkehrbringer: | Optimum Maschinen Germany GmbH Dv.-Robert-Pfleger-Str. 26 D-96103 Hallstadt |
| erklärt hiermit, dass folgendes Produkt, | |
| Maschinentyp: | Tischbohrmaschine Säulenbohrmaschine |
| Bezeichnung der Maschine: | OPTI B17 PRO OPTI B33 PRO OPTI B26 PRO OPTI B33 PRO |
| Einschlägige EU-Richtlinien: | |
| Maschinenrichtlinie | 86/37/EG, Anhang II A |
| EMV Richtlinie | 89/336/EG |
| Niederspannungsrichtlinie | 73/23/EG |

Certificats

Toutes les personnes qui achètent un produit Optimum doivent être sûr de sa sécurité. C'est pourquoi toutes les machines doivent correspondre aux directives européennes en matière de sécurité comme par exemple les directives de machines et les directives basse tension. Afin de garantir un travail sans risque, les machines Optimum sont testées et une analyse sur les dangers est soumise. que celles-ci correspondent bien aux normes de sécurité. Toutes les machines sont testées par un institut indépendant. Après chaque test, un document et un label CE est accordé.

Brevets

Pour assurer aussi bien le client qu'Optimum que la connaissance et les nouveaux développements restent la propriété d'Optimum, un brevet est déposé pour les machines. Ainsi, Optimum conserve un pas d'avance vis-à-vis de ses concurrents.



Documentation technique

Un bon manuel est un élément important. Les manuels Optimum contiennent des explications claires au sujet de chaque machine et sont illustrées de belles photos, exemples pratiques et de schémas de pièces détachées. L'utilisateur trouve déjà en un coup d'œil une réponse à ses questions en ce qui concerne l'utilisation de sa machine.

Soutien technique aux clients

Les nouveaux acquéreurs de machines Optimum peuvent prendre contact avec du personnel expérimenté au sein de l'effectif d'Optimum. Les questions peuvent être posées via une hotline ou par email afin de garantir une réaction rapide.



Département technique

Une bonne formation des collaborateurs forme la base d'une grande satisfaction des clients et d'un attachement de ceux-ci pour nos produits



Apprentissage

Le succès dans les relations avec les machines est le résultat d'un apprentissage poussé des collaborateurs commerciaux et techniques. Cette base est importante pour pouvoir répondre rapidement aux questions des clients. Ces formations sont accessibles aux clients aussi bien dans nos bureaux que chez le client.

Le soutien dans la pratique

L'utilisation des machines Optimum est dans la plupart des cas très divers. Pour lier la pratique à la juste machine, il est important que vous puissiez faire appel aux spécialistes ayant une expérience pratique afin de vous donner une machine correspondant à vos attentes.



Le service support

Notre équipe de techniciens se trouve à disposition des clients pour réparer les machines sur place ou enlever la machine afin de la réparer dans notre service technique.

L'étroite coopération entre les techniciens et les commerciaux garantissent une bonne communication afin d'améliorer les produits existants.



Etude de marché

L'étude de marché est une des tâches les plus importantes afin de suivre les évolutions à temps pour adapter les souhaits du marché aux produits et étendre la gamme de machines.

Ceci est la tâche des développeurs de produits et des constructeurs pour pouvoir apporter les souhaits et réaliser un produit avec harmonie sans perdre le rapport qualité/prix.

Suivi du fournisseur

Une bon rapport entre le personnel technique d'Optimum est nécessaire pour une bonne communication avec les différents constructeurs – fournisseurs. Une visite régulières à ces fournisseurs pour écouter ses rapports et propositions permettant d'obtenir un meilleur résultat, est une nécessité absolue pour continuer à garantir la qualité sur laquelle les clients font confiance depuis plus de 15 ans.



Soutien de production

Non seulement les distributeurs et les collaborateurs européens d'optimum sont formés mais également les ouvriers de production pour le contrôle de la précision et de la finition des machines et pour l'optimisation des machines selon les demandes du marché.



Contrôle qualité

Les contrôles de qualité, le rapport et le suivi forment la base d'une constante qualité. Ceci vaut non seulement pour la production mais aussi pour les autre secteurs au sein de l'entreprise. Les contrôles sont un élément important de la politique de qualité. Des responsables électriciens, de sécurité et de qualité contrôlent toutes les marchandises entrantes sur base d'un protocole strict.



Tourets à meuler

quantum
MACHINES - Outils



à partir de p. 810



QSM 200

Quantum. QSM150-175-200. Tourets à meuler QUANTUM, un produit performant avec un excellent rapport qualité – prix. Tourets à meuler robustes de haute qualité pour le travail professionnel du métal. Un moteur puissant avec des roulements de qualité prévoit une longue durée de vie et travail silencieux. Porte-outils robustes et réglables. Livré de série avec deux meules universelles en Corindon K36 et K80. Construit selon les normes CE. Pour socle au sol et support mural. Voir accessoires tourets à meuler.

| N° de cde | | 713101815 | 713101817 | 713101820 |
|--------------------------------------|-------|-------------|-------------|-------------|
| N° orig. | | 3101815 | 3101817 | 3101820 |
| Modèle | | QSM 150 | QSM 175 | QSM 200 |
| Voltage | V | 230 | 230 | 230 |
| Dimens. meule (diam. x b x axe trou) | mm | 150x20x16 | 175x20x32 | 200x25x32 |
| Régime | min-1 | 2850 | 2850 | 2850 |
| Puissance moteur | W | 450 | 450 | 450 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 200x410x295 | 220x420x300 | 245x450x330 |
| Poids | kg | 11 | 13 | 14 |
| Prix | € | 94,90 | 109,00 | 119,00 |



SM175



SM300

Optimum. SM175-200-250-300. Tourets à meuler Optimum, un produit de qualité pour le travail manuel et l'industrie. Machine industrielle performante avec une très longue durée de vie et sans entretien du moteur pour permettre une utilisation continue. Corps en aluminium moulé. Rotor vigoureux avec des roulements de qualité prévoit une longue durée de vie et travail silencieux. Porte-outils robustes et réglables. Plexis de protection incassables. Interrupteur avec arrêt d'urgence "coup de poing". Livré de série avec deux meules universelles en Corindon. Construit selon les normes CE. Pour socle au sol et support mural voir accessoires tourets à meuler.

SM 300. Meuleuse Industrielle "made by Optimum". Construction massive, facile à entretenir pour utilisation quotidienne intensive. Moteur balancé avec des roulements de précision. Interrupteur de sécurité avec protection coup de poing. Protections anti-copeaux en plexi dur. Accessoires de série : pierre "grain fin" 80, pierre "gros grain" 36.

| N° de cde | | 713101175 | 713101200 | 713101203 | 713101253 | 71301025 5 | 713101303 |
|---|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
| N° orig. | | 3101175 | 3101200 | 3101203 | 3101253 | 3010255 | 3101303 |
| Modèle | | SM 175 | SM 200 | SM 200 | SM 250 | SM 250 VARIO | SM 300 |
| Voltage | V | 230 | 230 | 3x400 | 3x400 | 3x400 | 3x400 |
| Dimens. meule (diam. x b x axe trou) | mm | 175x25x32 | 200x30x32 | 200x30x32 | 250x40x32 | 250x40x32 | 300x50x75 |
| Régime | min-1 | 2850 | 2850 | 2850 | 2850 | 800 - 3000 | 1450 |
| Puissance moteur | W | 450 | 600 | 600 | 1500 | 1500 | 2200 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 456x220x291 | 461x246x310 | 461x246x310 | 542x304x365 | 542x304x365 | 736x365x407 |
| Poids | kg | 14 | 16 | 16 | 37 | 45 | 84 |
| Prix | € | 129,00 | 139,00 | 159,00 | 239,00 | 1139,00 | 629,00 |

OPTIMUM
INDUSTRIAL - FRANCE



Optimum. PSM200-250. Des polissoirs robustes pour le polissage du métal. Machine industrielle performante qui ne demande pas d'entretien moteur. Corps en fonte d'aluminium. Rotor vigoureux avec roulements de haute qualité vous assurant une longue durée de vie et et travail silencieux. Interrupteur avec arrêt d'urgence "coup de poing" refermable. Construit selon les normes CE. Livré de série : disque à polir doux et dur. Pour socle et socle murale voir accessoires tourets à meuler.

| N° de cde | | 713101320 | 713101323 | 713101325 |
|---|-------|---------------|---------------|---------------|
| N° orig. | | 3101320 | 3101323 | 3101325 |
| Modèle | | PSM 200 | PSM 200 | PSM 250 |
| Voltage | V | 230 | 3x400 | 3x400 |
| Dim. disque de polissage (diam. x b x axe trou) | mm | 200x20x16 | 200x20x16 | 250x25x20 |
| Régime | min-1 | 2850 | 2850 | 2850 |
| Puissance moteur | W | 600 | 600 | 1500 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 550x200x260 | 550x200x260 | 630x250x320 |
| Poids | kg | 14 | 14 | 23 |
| Prix | € | 199,00 | 209,00 | 279,00 |



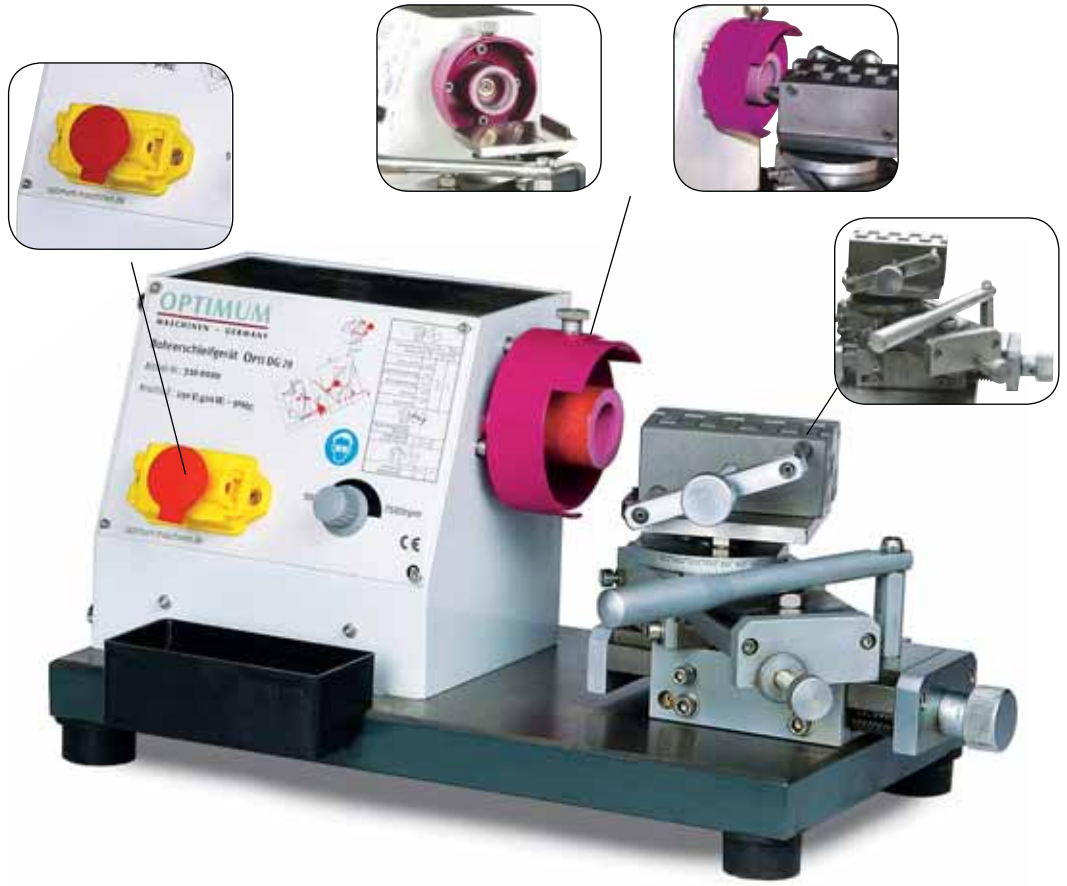
OPTIMUM
MASCHINEN GERMANY

Optimum. QSM-SM. Présentoir en métal comprenant un assortiment de 4 différents types de tourets à meubler dont une QSM 150, SM 175, SM 200 et SM 250.

| | |
|-------------|--|
| N° de cde | 713109910 |
| N° orig. | 3109910 |
| Composition | 3 x QSM 150 400W 230 V (713101815)- 2 x SM 175 450 W 230 V (713101175) 3 x SM 200 600 W 230 V (713101200)-2 x SM 250 1,1 Kw 400 V (713101253) |
| Prix | € 1.050,00 |

Affûteuses de mèches

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Optimum. DG20. Machine à affûter les mèches DG 20 avec réglage en continu de la vitesse de rotation. Pied massif en fonte lourde pour un fonctionnement sans vibration. Interrupteur avec commutateur magnétique et arrêt d'urgence avec "coup de poing" refermable. Grande capacité d'affûtage pour mèche cylindrique de 3 à 20 mm. Variation de la vitesse pour s'adapter aux différents matériaux à affûter. Prismes pour un centrage de position. Réglages des angles pour tous les types de mèches.

| | | |
|------------------------|-------|------------------|
| N° de cde | | 713100020 |
| N° orig. | | 3100020 |
| Modèle | | DG20 |
| Voltage | V | 230 |
| Régime | min-1 | 1400-7600 |
| Angle sommet | ° | 90-150 |
| Cap. d'affûtage | mm | 22 |
| Puissance moteur | W | 600 |
| Poids | kg | 27 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 225x490x240 |
| Prix | € | 599,00 |



Optimum. Meule à affûter pour affûteuse à forets Optimum DG20.

| N° de cde | N° orig. | Prix/pièce € |
|------------------|----------|-----------------|
| 713107120 | 3107120 | 15,90 |

Ponceuses à bande en à disque



à partir de p. 810

quantum
MASCHINEN · GERMANY


Quantum. TS305. Ponceuse pour le travail du bois et du métal. Applications multiples aussi bien pour le bois que pour le métal. Conforme aux normes IP54 pour la sécurité de l'appareil sous tension et de la sécurité du moteur. Table de ponçage inclinable de -45 à +45°. Guide d'équerre pivotant de -60 à +60°. Moteur puissant en aluminium. Livré avec disque autocollant 60 grains. Attention : Quand le disque livré est usé, il faut ajouter un autocollant 713357801. Sur cet autocollant, les disques à poncer en velcro 713357854 (et plus) peuvent être fixé.

| | | |
|--------------------------|-------|------------------|
| N° de cde | | 713310305 |
| N° orig. | | 3310305 |
| Modèle | | TS305 |
| Voltage | V | 230 |
| Diamètre disque | mm | 305 |
| Régime | min-1 | 1420 |
| Dimensions table (L x l) | mm | 155x440 |
| Coin de table | ° | 45 |
| Puissance moteur | W | 900 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 360x440x400 |
| Poids | kg | 30 |
| Prix | € | 199,00 |

OPTIMUM
 METALFINN GERMANY


en position pivoté

Optimum. DBS75. Ponceuse à bande universelle avec disque de ponçage. Avec un bras de ponçage pour une meilleure polyvalence d'utilisation. Le serrage de la bande est ajustable manuellement. La bande à poncer déroule de manière parallèle. 2 tables de polissages ajustables, fixable d'un levier. Changement de ruban aisé. Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP 54 arrêt d'urgence "coup de poing".

Moteur puissant 1100 W. Livré de série avec raccord d'aspiration + 1 bande à poncer + 1 disque à poncer 60 grains. Conforme selon les normes CE.

| N° de cde | | 713311071 | 713311075 |
|---------------------------|-------|-------------|-------------|
| N° orig. | | 3311071 | 3311075 |
| Modèle | | DBS75 | DBS75 |
| Voltage | V | 230 | 3x400 |
| Régime | min-1 | 1410 | 1410 |
| Vitesse de la bande | m/min | 660 | 660 |
| Diamètre disque | mm | 150 | 150 |
| Dimensions bande | mm | 75x1180 | 75x1180 |
| Raccord d'aspiration int. | mm | 47 | 47 |
| Raccord d'aspiration ext. | mm | 50 | 50 |
| Degré de la table | ° | 90 | 90 |
| Puissance moteur | kW | 1,1 | 1,1 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 665x460x370 | 665x460x370 |
| Poids | kg | 62 | 62 |
| Prix | € | 529,00 | 529,00 |

metalkraft



en position pivoté

Metalkraft. BTS51. Ponceuse à bande universelle avec disque de ponçage. Modèle de table 230V avec un bras de ponçage. Livré avec 2 supports à poncer et interrupteur de sécurité.

| | | |
|------------------------|-------|------------------|
| N° de cde | | 713700051 |
| N° orig. | | 3700051 |
| Modèle | | BTS51 |
| Voltage | V | 230 |
| Dimensions bande | mm | 1000x50 |
| Diam. disque | mm | 150 |
| Vitesse de la bande | m/sec | 22 |
| Dimensions roue avant | mm | 60x150 |
| Diamètre d'aspiration | mm | 38 |
| Puissance moteur | kW | 0,75 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 375x230x520 |
| Poids | kg | 20 |
| Prix | € | 425,00 |



BSM75

Optimum. BSM75-150. Ponceuse à bande sur pied. Pour le polissage de divers matériels. Sans vibration grâce à la protection en caoutchouc des rouleaux et des roues motrices. Moteur 400 V. Puissant garantissant un démarrage rapide et une vitesse de déroulement des bandes de 30m/sec. Echange de bande aisé et rapide. Grande surface de ponçage, équipée d'une butée réglable.

Support de pièce réglable permettant d'appuyer la pièce sous diverses orientations. Construction massive assurant une grande rigidité et une absence de vibration. Deux adaptateurs de série pour le raccordement d'un système d'aspiration.

| N° de cde | | 713321075 | 713321077 | 713321150 | 713321157 |
|---------------------------|-------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|
| N° orig. | | 3321075 | 3321077 | 3321150 | 3321157 |
| Modèle | | BSM75 | BSM75 | BSM150 | BSM150 |
| Voltage | V | 3x400 | 3x220 | 3x400 | 3x220 |
| Régime | min-1 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Vitesse de la bande | m/sec | 33 | 33 | 33 | 33 |
| Diamètre disque | mm | 75x2000 | 75x2000 | 150x2000 | 150x2000 |
| Dimensions bande | mm | 57 | 57 | 57 | 57 |
| Raccord d'aspiration ext. | mm | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Degré de la table | ° | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Puissance moteur | kW | 3 | 3 | 4 | 4 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 940x435x985 | 940x435x985 | 940x510x985 | 940x510x985 |
| Poids | kg | 102 | 102 | 125 | 125 |
| Prix | € | 879,00 | 899,00 | 1.079,00 | 1.099,00 |



BSM75-BSM150



- Protection contre des étincelles et copeaux
- Changement de la bande avec facilité grâce aux roulements sur le côté
- Outil dans un support pratique

- Support de pièce réglable facilement par levier de clamage
- Interrupteur de sécurité allemand conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension, arrêt d'urgence "coup de poing", protection du moteur



- Ouverture dans toute sa longueur et en arrière permettant le ponçage de longues pièces



- Usinage sans vibrations grâce aux rouleaux de transmission à bandages en caoutchouc



- Support optionnel pour un ponçage rapide des pièces



- Grande vitesse de défilement de bande : 33m/sec.
- Support de pièce réglable permettant d'appuyer la pièce sous diverses orientations

BSM150



à partir de p. 810

metallkraft



ped optional

Metallkraft. MBSM150-250AS. Ponceuse à bande professionnelle. Machine professionnelle pour le travail du métal. Prestation excellente grâce au roue avant d'un diamètre de 250 mm. Moteur puissant. Construction stable pour un fonctionnement sans vibrations. Grande surface de ponçage horizontale. Changement de la bande rapide. Version "S" munie d'un système d'aspiration à l'arrière. Avec groupe d'aspiration avec moteur individuel pour aspiration.

| | | | |
|------------------------|-------|------------------|------------------|
| N° de cde | | 713921226 | 713921221 |
| N° orig. | | 3921226 | 3921221 |
| Modèle | | MBSM101-130 | MBSM103-130 |
| Voltage | V | 230 | 400 |
| Dimensions bande | mm | 100x1220 | 100x1220 |
| Vitesse de la bande | m/sec | 9,5/19 | 9,5/19 |
| Dimensions roue avant | mm | 100x130 | 100x130 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 690x390x360 | 690x390x360 |
| Poids | kg | 44 | 44 |
| Prix | € | 389,00 | 419,00 |

Metallkraft. Pied optional pour MBSM101-130.

| | | |
|------------------|---|------------------|
| N° de cde | | 713921227 |
| N° orig. | | 3921227 |
| Prix | € | 39,90 |



RPSM2 avec bac à copeaux et rouleaux à poncer (options)

Metalkraft. RPSM2. Ponceuse à bande pour tubes métalliques et profils à 2 vitesses. Angle d'inclinaison de 30 à 90°, pour mesures de 1/2" jusque 2 1/2". Simplicité d'utilisation et de changement des rouleaux et des bandes. Mors prisme avec butée, réglable sans clés. Moteur puissant de 3 kW, 400V. Livré avec 1 bande à poncer K40 et 1 rouleau à poncer de 28mm.

| | | |
|------------------------|----------|------------------|
| N° de cde | | 713703078 |
| N° orig. | | 3703078 |
| Modèle | | RPSM2 |
| Voltage | V | 3x400 |
| Dimensions bande | mm | 100x2000 |
| Puissance moteur | kW | 3 |
| Vitesse bande | m/sec. | 15-30 |
| Diamètres polissage | mm | 20-76 |
| Angle polissage | ° | 30-90 |
| Diam. aspiration | mm | 100 |
| Dimensions (L x l x h) | mm | 1450x1150x650 |
| Poids | kg | 196 |
| Prix | € | 1.655,00 |

Metalkraft. Accessoires pour ponceuse à bande RPSM2.

| N° de cde | N° orig. | Description | Diamètre mm | Prix € |
|-----------|----------|---------------------|----------------|-----------|
| 713723090 | 3723090 | rouleaux | 20 | 65,70 |
| 713723091 | 3723091 | rouleaux | 26 | 72,30 |
| 713723092 | 3723092 | rouleaux | 32 | 76,70 |
| 713723093 | 3723093 | rouleaux | 42 | 78,90 |
| 713723094 | 3723094 | rouleaux | 48 | 80,00 |
| 713723095 | 3723095 | rouleaux | 60 | 105,20 |
| 713723096 | 3723096 | rouleaux | 76 | 116,10 |
| 713702600 | 3702600 | bac de récupération | - | 135,00 |
| 713722101 | 37022101 | bac de récupération | - | 52,00 |

Accessoires machines à affûter

quantum
MASCHINEN - GERBANI



Quantum. Meule pour machines à affûter QSM.

| N° de cde | N° orig. | Diam. x largeur mm | Trou mm | Grain K | Pour modèle | Prix € |
|-----------|----------|--------------------------|------------|------------|----------------|-----------|
| 713107150 | 3107150 | 150x20 | 16 | 36 | QSM 150 | 8,90 |
| 713107155 | 3107155 | 150x20 | 16 | 80 | QSM 150 | 8,90 |
| 713107170 | 3107170 | 175x20 | 32 | 36 | QSM 175 | 11,90 |
| 713107175 | 3107175 | 175x20 | 32 | 80 | QSM 175 | 11,90 |
| 713107200 | 3107200 | 200x25 | 32 | 36 | QSM 200 | 14,90 |
| 713107205 | 3107205 | 200x25 | 32 | 80 | QSM 200 | 14,90 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERBANI



Optimum. Meule pour machines à affûter SM.

| N° de cde | N° orig. | Diam. x Largeur mm | Trou mm | Grain K | Pour modèle | Prix € |
|-----------|----------|--------------------------|------------|------------|----------------|-----------|
| 713107180 | 3107180 | 175x25 | 32 | 36 | SM 175 | 12,90 |
| 713107185 | 3107185 | 175x25 | 32 | 80 | SM 175 | 12,90 |
| 713107210 | 3107210 | 200x30 | 32 | 36 | SM 200 | 15,90 |
| 713107215 | 3107215 | 200x30 | 32 | 80 | SM 200 | 15,90 |
| 713107250 | 3107250 | 250x40 | 32 | 36 | SM 250 | 23,90 |
| 713107255 | 3107255 | 250x40 | 32 | 80 | SM 250 | 23,90 |
| 713107270 | 3107270 | 300x50 | 75 | 36 | SM 300 | 45,00 |
| 713107275 | 3107275 | 300x50 | 75 | 80 | SM 300 | 45,00 |

HAWK



Hawk. Brosses rondes pour machines à affûter QSM en SM. Livré avec couronnes 13mm, 16 mm, 19mm, 22mm et 25mm.

| N° de cde | N° orig. | Diam. mm | Trou mm | Pour modèle | Prix € |
|-----------|--------------|-------------|------------|----------------|-----------|
| 724581180 | HA5440623008 | 150 | 32 | QSM 150 | 5,00 |
| 724581190 | HA5440623008 | 200 | 32 | QSM 200/SM 200 | 7,00 |
| 724581195 | HA5760623008 | 250 | 32 | SM 250 (vario) | 10,00 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERBANI



Optimum. Disque de polissage pour machine à polir Optimum (polissoirs) PSM.

| N° de cde | N° orig. | Diam. mm | Trou mm | Description | Pour modèle | Prix € |
|-----------|----------|-------------|------------|-------------|----------------|-----------|
| 713107320 | 3107320 | 200x20 | 16 | doux | PSM 200 | 17,90 |
| 713107321 | 3107321 | 200x20 | 16 | dur | PSM 200 | 17,90 |
| 713107330 | 3107330 | 250x25 | 20 | doux | PSM 250 | 22,90 |
| 713107331 | 3107331 | 250x25 | 20 | dur | PSM 250 | 22,90 |

quantum
MASCHINEN - GERBANI



Quantum. Set de verres de protection pour machines à affûter SM-QSM.

| N° de cde | N° orig. | Pour modèle | Prix € |
|-----------|----------|----------------|-----------|
| 891006016 | 0380099 | QSM/SM 150-250 | 17,00 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERBANI



Optimum. Socle mural pour tourets à meuler QSM, SM et PSM. Jusqu'à Ø 250mm.

| N° de cde | N° orig. | Dimensions (L x l x h) mm | Prix € |
|-----------|----------|------------------------------|-----------|
| 713107050 | 3107050 | 332x300x230 | 39,00 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Optimum. Pied de machine pour tourets à meuler QSM, SM et PSM. Jusqu'à Ø 250mm.

| N° de cde | N° orig. | Dimensions (L x l x h) mm | Prix € |
|-----------|----------|------------------------------|-----------|
| 713107100 | 3107100 | 320x270x820 | 75,00 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Optimum. Socle de machine universel SSM avec armoire de rangement refermable et une table pour recueillir le liquide de refroidissement. Pour tourets à meuler QSM, SM et PSM. Jusqu'à Ø 250mm.

| N° de cde | N° orig. | Dimensions (L x l x h) mm | Prix € |
|-----------|----------|------------------------------|-----------|
| 713107101 | 3107101 | 345x300x785 | 229,00 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Optimum. Socle de machine pour SM300 avec armoire de rangement refermable et une table pour recueillir le liquide de refroidissement.

| N° de cde | N° orig. | Dimensions (L x l x h) mm | Prix € |
|-----------|----------|------------------------------|-----------|
| 713107103 | 3107103 | 505x600x790 | 179,00 |

quantum
MASCHINEN - GERMANY

Quantum. Disques à velcro pour meuleuse TS 305.
Quantité minimum : 5 pcs pour les disques à affûter.

| N° de cde | N° orig. | Grain K | CE | Prix/CE € |
|-----------|----------|------------|----|--------------|
| 713357801 | 3357801 | Velcro | 1 | 15,60 |
| 713357854 | 3357854 | 40 | 5 | 11,90 |
| 713357856 | 3357856 | 60 | 5 | 11,90 |
| 713357858 | 3357858 | 80 | 5 | 10,70 |
| 713357860 | 3357860 | 100 | 5 | 10,70 |
| 713357862 | 3357862 | 120 | 5 | 10,70 |
| 713357865 | 3357865 | 150 | 5 | 10,70 |



Optimum. Bande à grafit pour ponceuses à bande BSM, MBSM en BTS50/51.

| N° de cde | N° orig. | Largeur mm | Pour modèle | Prix € |
|-----------|----------|---------------|----------------|-----------|
| 713722128 | 3722128 | 75 | BSM75/MBSM75 | 18,50 |
| 713722125 | 3722125 | 150 | BSM150/MBSM150 | 30,80 |
| 713721003 | 3721003 | 165 | BTS50 | 8,60 |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Optimum. Bandes à poncer pour ponceuses à bande DBS75, BSM en MBSM. Quantité min. de commande : 5 pièces. Modèles 3727040 jusque 3727120 prévues pour des charges concentrées extrêmes.

| N° de cde | N° orig. | Largeur x Longueur mm | Grain K | Pour modèle | CE | Prix/CE € |
|-----------|----------|--------------------------|------------|----------------|----|--------------|
| 713357642 | 3357642 | 75x2000 | 40 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 39,50 |
| 713357644 | 3357644 | 75x2000 | 60 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 39,50 |
| 713357646 | 3357646 | 75x2000 | 80 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 39,50 |
| 713357648 | 3357648 | 75x2000 | 120 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 39,50 |
| 713357672 | 3357672 | 150x2000 | 40 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 65,80 |
| 713357674 | 3357674 | 150x2000 | 60 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 65,80 |
| 713357676 | 3357676 | 150x2000 | 80 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 65,80 |
| 713357678 | 3357678 | 150x2000 | 120 | BSM/MBSM75-150 | 5 | 65,80 |
| 713726040 | 3726040 | 100x1220 | 40 | MBSM101-130 | 10 | 8,20 |
| 713726060 | 3726060 | 100x1220 | 60 | MBSM101-130 | 10 | 7,30 |
| 713726080 | 3726080 | 100x1220 | 80 | MBSM101-130 | 10 | 6,90 |
| 713726120 | 3726120 | 100x1220 | 120 | MBSM101-130 | 10 | 6,70 |
| 713727040 | 3727040 | 100x1220 | 40 | MBSM101-130 | 10 | 6,55 |
| 713727060 | 3727060 | 100x1220 | 60 | MBSM101-130 | 10 | 5,85 |
| 713727080 | 3727080 | 100x1220 | 80 | MBSM101-130 | 10 | 5,55 |
| 713727120 | 3727120 | 100x1220 | 120 | MBSM101-130 | 10 | 5,35 |
| 713357622 | 3357622 | 75x1180 | 40 | DBS75 | 5 | 27,90 |
| 713357624 | 3357624 | 75x1180 | 60 | DBS75 | 5 | 27,90 |
| 713357626 | 3357626 | 75x1180 | 80 | DBS75 | 5 | 27,90 |
| 713357628 | 3357628 | 75x1180 | 120 | DBS75 | 5 | 27,90 |



Metallkraft. Bandes à poncer pour ponceuses à bande BTS50/51.

| N° de cde | N° orig. | Largeur x Longueur mm | Grain K | CE | Prix/CE € |
|-----------|----------|--------------------------|------------|----|--------------|
| 713721004 | 3721004 | 50x1000 | 40 | 10 | 3,90 |
| 713721006 | 3721006 | 50x1000 | 60 | 10 | 3,90 |
| 713721008 | 3721008 | 50x1000 | 80 | 10 | 3,90 |
| 713721010 | 3721010 | 50x1000 | 100 | 10 | 3,90 |



Metallkraft. Bande à poncer pour ponceuse à bande RPSM1.
CE = contenu de l'emballage.

| N° de cde | N° orig. | Dim. (L x l) mm | Type | CE | Grain K | Prix/CE € |
|-----------|----------|--------------------|-------|----|------------|--------------|
| 713722512 | 3722512 | 100x2000 | alu | 1 | 120 | 6,37 |
| 713722540 | 3722540 | 100x2000 | alu | 1 | 40 | 8,25 |
| 713722560 | 3722560 | 100x2000 | alu | 1 | 60 | 7,15 |
| 713722612 | 3722612 | 100x2000 | acier | 1 | 120 | 6,04 |
| 713722640 | 3722640 | 100x2000 | acier | 1 | 40 | 7,47 |
| 713722660 | 3722660 | 100x2000 | acier | 1 | 60 | 6,60 |
| 713722712 | 3722712 | 100x2000 | inox | 1 | 120 | 9,89 |
| 713722740 | 3722740 | 100x2000 | inox | 1 | 40 | 12,11 |
| 713722760 | 3722760 | 100x2000 | inox | 1 | 60 | 10,89 |



Metallkraft. Rouleaux pour ponceuse à bande RPSM1.

| N° de cde | N° orig. | Description | Diameter mm | Prix € |
|-----------|----------|-------------|----------------|-----------|
| 713723078 | 3723078 | rouleaux | 1/2" | 69,00 |
| 713723079 | 3723079 | rouleaux | 3/4" | 79,00 |
| 713723083 | 3723083 | rouleaux | 1" | 85,00 |
| 713723084 | 3723084 | rouleaux | 1 1/4" | 89,00 |
| 713723085 | 3723085 | rouleaux | 1 1/2" | 109,00 |
| 713723086 | 3723086 | rouleaux | 2" | 120,00 |
| 713723087 | 3723087 | rouleaux | 2 1/2" | 130,00 |

Optimum. Disques à poncer pour ponceuses à bande DBS75 et BTS50.

| N° de cde | N° orig. | Description | Grain | CE | Prix/CE € |
|-----------|----------|---------------------|-------|----|--------------|
| 713357832 | 3357832 | disque | 40 | 5 | 4,99 |
| 713357834 | 3357834 | disque | 60 | 5 | 4,99 |
| 713357836 | 3357836 | disque | 80 | 5 | 4,99 |
| 713357838 | 3357838 | disque | 120 | 5 | 4,99 |
| 715911001 | 5911001 | porte disque velcro | - | 1 | 5,90 |

OPTIMUM
MACHINES - GERMAN



Optimum. Roue pour ponceuses à bande BSM.

| N° de cde | N° orig. | Pour modèle | Description | Prix € |
|-----------|------------|-------------|----------------------|-----------|
| 891002489 | 0332107512 | BSM75 | roue moteur (tendre) | 141,46 |
| 891002518 | 0332107536 | BSM75 | roue moteur (fort) | 187,16 |
| 891002556 | 0332115012 | BSM150 | roue moteur (tendre) | 257,62 |
| 891002586 | 0332115036 | BSM150 | roue moteur (fort) | 264,39 |

OPTIMUM
MACHINES - GERMAN



Metallkraft. Brosses à débavurer pour débavureuse BEG250. Diam. 250mm

| N° de cde | N° orig. | Diamètre fil | Prix € |
|-----------|----------|--------------|-----------|
| 713730163 | 3730163 | 0,3 mm acier | 63,50 |
| 713730342 | 3730342 | 0,2 mm RVS | 106,00 |
| 713730362 | 3730362 | 0,3 mm inox | 86,60 |

metallkraft



Macroza. Fraises pour rainureuse Macroza, type 741001000.

| N° de cde | N° orig. | Dimensions (L x l) mm | Prix € |
|-----------|----------|--------------------------|-----------|
| 714003030 | 4003030 | 30x30 | 97,00 |
| 714004515 | 4004515 | 45x15 | 89,00 |

MACROZA

