

## Scies circulaires




Cap.max./mm



0°	82
+45°	56



**Metallkraft. HKS230. Scie circulaire.** L'outil idéal pour le montage, construction ou préparation aux activités de soudure. Construction robuste. Scie dans l'acier, aluminium et acier inoxydable sans bavures. Puissant moteur thermique avec des démarrages élevés. Faible développement de chaleur et d'étincelles. Simplicité et précision de coupe. Prévu pour le travail de la tôle et les profils. Livré sans lame de scie, avec un coffre en plastique.

<b>N° de cde</b>		<b>713840231</b>
N° orig.		3840231
Modèle		HKS230
Voltage	V	230
Diamètre lame	mm	230
Puissance moteur	kW	1,7
Vitesse lame	m/min	2600
Dimensions (L x l x h)	mm	520x320x270
Poids	kg	7,1
<b>Prix</b>	€	<b>299,00</b>




prix de vente à titre indicatif en € hors TVA





à partir de p. 847

metallkraft

	Cap.max./mm		
0°			
0°	132	100x180	120
45°	105	120x90	90



**Metallkraft. MTS356.** Scie circulaire manuelle, pour couper sans bavures des profilés et tubes en acier, fer, cuivre, messing, aluminium, aléages et acier inoxydable sans refroidissement. Stable et robuste et facile à transporter. Coupe droite par un guidage exact du disque. Socle en aluminium. Livré de série avec un étau. Butée équerre et parallèle pour le coup sous angle jusqu'à 45°. Avec blocage de l'axe pour un échange du disque rapide. Livré sans lame.

<b>N° de cde</b>		<b>713849314</b>
N° orig.		3840355
Modèle		MTS356
Voltage	V	230
Diamètre lame	mm	355
Puissance moteur	kW	2,2
Vitesse lame	m/min	1300
Ouverture étau	mm	-
Dimensions (L x l x h)	mm	680x360x580
Poids	kg	23
<b>Prix</b>	€	<b>479,00</b>



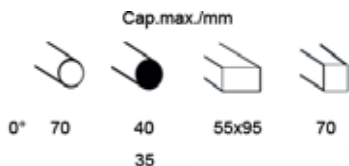
	Cap.max./mm			
0°	65	30	45x70	55
45°	60	30	40x60	50x55



**Metallkraft. MKS225.** Tronçonneuse pour profils en métaux aussi bien creux que pleins. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 230V avec 1 vitesse. Avec pompe de réfrigération et filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45°gauche et droite. Carter de protection mobile. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, commutateur principal et thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle.

N° de cde		713620225
N° orig.		3620225
Modèle		MKS225
Voltage	V	230
Diamètre lame	mm	225
Puissance moteur	kW	0,75
Vitesse lame	m/min	52
Ouverture étau	mm	70
Dimensions (L x l x h)	mm	800x780x610
Poids	kg	41
Prix	€	599,00



MKS250N



MKS255N

**Metallkraft. MKS250N.** Tronçonneuse pour des profils métaux. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 230V avec 1 vitesse (MKS250N) ou Moteur 400V avec 2 vitesses (MKS255N). Avec pompe de réfrigération et filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile. Commande électrique de la machine en 24V et thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle.

N° de cde		713620251	713620253
N° orig.		3620251	3620253
Modèle		MKS250N	MKS255N
Voltage	V	230	3x400
Diamètre lame	mm	250	250
Puissance moteur	kW	0,9	0,95-1,32
Vitesse lame	m/min	40	40-80
Ouverture étau	mm	100	100
Dimensions (L x l x h)	mm	800x830x750	800x830x750
Poids	kg	83	83
Prix	€	1.099,00	1.199,00



à partir de p. 847






	Cap.max./mm			
0°	90	55	115x70	80
-45°	80	50	70x70	70

**Metalkraft. MKS315N.** Tronçonneuse pour métaux aussi bien creux que pleins. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V avec 2 vitesses. Avec pompe de réfrigération et filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau et tête tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile et fixe. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité. Thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement et butée longueur 500mm. Sans disque et sans socle.

N° de cde		<b>713620303</b>
N° orig.		3620303
Modèle		MKS315N
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	315
Puissance moteur	kW	1,5-2,2
Vitesse lame	m/min	40-80
Ouverture étau	mm	120
Dimensions (L x l x h)	mm	1475x1000x1150
Poids	kg	150
Prix	€	<b>1.799,00</b>



	Cap.max./mm		
			
0°	110	60	120x80
.45°	80	55	80x80

**Metalkraft. MKS350.** Tronçonneuse pour des métaux profilés aussi bien creux que pleins. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V avec 2 vitesses. Avec pompe de réfrigération et filtre de liquide de refroidissement. Etau double avec serrage rapide et support anti-bavures. Etau et tête tournable de 45° gauche et droite. Carter de protection mobile et fixe. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité. Thermique de sécurité.

Livré de série : pompe de refroidissement et butée longueur 500mm.Sans disque et sans socle.

N° de cde		713621350
N° orig.		3621350
Modèle		MKS350
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	350
Puissance moteur	kW	1,8-2,4
Vitesse lame	m/min	40-80
Ouverture étau	mm	120
Dimensions (L x l x h)	mm	1475x1000x1200
Poids	kg	210
Prix	€	2.989,00

**OPTIMUM**  
 MASCHINEN - GERÄTE


CS315



Zaagblad informatie

• 4 Tjms: I □ ○ Buisprofiel (wanddikte)  
 tot 1 mm: aluminium/brons/koper/messing  
 tot 1,5 mm: staal tot 1800N/m<sup>2</sup>roestvrij staal  
 tot 2 mm: staal tot 1200N/m<sup>2</sup>

• 6 Tjms: I □ ○ Buisprofiel (wanddikte)  
 tot 1,5 mm: aluminium/brons/koper/messing  
 van 3 mm: staal tot 1800N/m<sup>2</sup>

• 6Tjms: ■ ● Steek materiaal (wanddikte)  
 0-40 mm: staal tot 1800N/m<sup>2</sup>roestvrij staal  
 20-40 mm: staal tot 1800N/m<sup>2</sup>roestvrij staal

• 8Tjms: I □ ○ Buisprofiel (wanddikte)  
 van 3 mm: aluminium/brons/koper/messing

• 8Tjms: ■ ● Steek materiaal (wanddikte)  
 20-40 mm: staal tot 1800N/m<sup>2</sup>aluminium/brons/koper  
 40-60 mm: staal tot 1200N/m<sup>2</sup>roestvrij staal

— Afstand tussen de tanden  
 — Spijtoek = 18°  
 — Vlijhoek = 12°

Cap.max./mm



CS275	0°	60	100x60	60
	.45°	60	70x60	60
CS315	0°	85	130x70	70
	.45°	85	90x70	70

**Optimum.** CS275-315. Tronçonneuse pour les aciers, inox, fontes, alliages légers, profilés et pleins. A vitesse lente avec refroidissement. Moteur 400 V à 2 vitesses. Echelle graduée précise pour les coupes d'angle de -45° à 45°. Transmission en bain d'huile. Étau double à mors auto-centreurs et serrage rapide. Avec 4 glissières et 4 becs réglables individuellement. Conditions de coupes idéales. Support anti-bavures. Long manche pour une commande simple sans utiliser trop de force. La pompe de refroidissement est intégrée dans le socle. Le réservoir de refroidissement est amovible pour un nettoyage simple. Socle massif pré-percé de série pour accueillir les tables d'aménées type MSR de chaque côté. Carter de protection de la lame mobile et fixe.

Livré de série : commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité, interrupteur de vitesse, commutateur principal et thermique de sécurité. Sans disque. Voir accessoires scies.

N° de cde		713302275	713302300
N° orig.		3302275	3302300
Modèle		CS275	CS315
Voltage	V	3x400	3x400
Diamètre lame	mm	275	315
Puissance moteur	kW	2,0-1,4	1,5-0,75
Vitesse lame	m/min	41-82	19-38
Ouverture étau	mm	110	135
Dimensions (L x l x h)	mm	810x550x1580	910x546x1759
Poids	kg	175	235
Prix	€	1.399,00	1.799,00



## CS275-CS315

- Manche plus long pour scier sans grande transmission de force
- Interrupteur intégré

- Capôt de protection mobile

- Avec mécanisme d'ouverture rapide pour une sécurité optimale lors des coupes

- Serrage central
- Guidage en 4 positions
- Mors réglable individuellement
- Coupe toujours en position vers la pièce
- Manche à 4 leviers pour le système de serrage
- Broche de l'étau protégée

- Socle massif avec porte refermable



- Arrosage automatique pendant le sciage
- Groupe d'arrosage avec soupape de réglage

- Orientation de l'arc de  $-45^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$
- Butée de coupe graduée pour un travail précis
- Déplacement rapide

- Réservoir amovible avec pompe puissante intégrée

metallkraft



	Cap.max./mm			
0°	140	60	180x100	110
-45°	130	60	150x100	100

**Metallkraft. LMS400.** Tronçonneuse à vitesse rapide pour aluminium et métal léger. Exécution stable et robuste. Commande simple. Coupe précise. Tête de la machine tournable 45° gauche et droite. Tournable simple de 45° par les arrêts de position. Tête montée sur roulements et échelle. 2 étaux avec mors téflon. Commande électrique de la machine en 24V avec interrupteur de sécurité et thermique de sécurité.

Livré de série avec : manche avec interrupteur de sécurité.

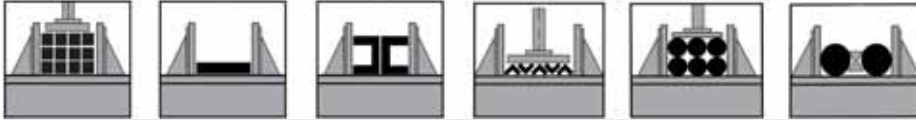
Attention: N'est pas conçu pour couper l'acier, l'inox, etc. On vous conseille les machines Metallkraft MKS pour ces applications.

N° de cde		<b>713625400</b>
N° orig.		3625400
Modèle		LMS400
Voltage	V	3x400
Diamètre lame	mm	400
Puissance moteur	kW	2,2
Vitesse lame	m/min	3000
Ouverture étau	mm	220
Dimensions (L x l x h)	mm	1500x1000x900
Poids	kg	160
Prix	€	<b>3.099,00</b>

# Info générale lame de scie

## Pièce

La pièce à travailler doit être fixée à titre définitif, pour autant qu'il ne peut pas vibrer ou se déformer. Ne pas utiliser des pièces endommagées, courbées ou fortement déformées. Au plus proche que les guides de la lame se trouve contre la pièce, plus exactement la coupe de scie.



## Denture

La denture définit le nombre de dents par pouce (25,4 mm)

Comme règle générale :

Plus courte la longueur de coup, plus fine la denture choisie, plus grande la longueur de coupe, plus courte la denture. Une denture trop fine peut conduire à la démarche de la lame, car les copeaux engorgent les rainures de la lame et la lame est forcée hors de la coupe de scie. Une denture trop grande peut conduire à une rupture des dents, car la pression sur une dent devient trop grande. Minimum 3 dents doivent intervenir, pour arriver à un résultat acceptable.

## Roder les lames

Un rodage correct de lame de scie garantit une longue longévité. Les côtés de coupe aigus avec un petit radius de côté sont les conditions pour un découpe possible élevé de la lame de scie.

Pour obtenir la longévité optimale, nous conseillons de roder la lame de scie d'une manière correcte. Examinez dépend du matériel à travailler et la dimension du matériaux de coupe la vitesse de coupe exacte (m/min) et l'avance (mm/min). Il est important d'utiliser 50 % de l'avance avec une nouvelle lame de scie. Par ceci, vous évitez que les côtés de coupe seront abîmés par des microéclats en cas des trop grands copeaux. Nouvelles lames de scie peuvent générer les vibrations et les bruits de vibration au début. Si c'est le cas, la vitesse doit être réduite au minimum. Lors des petits travaux, environ 300-500 cm<sup>2</sup> du matériaux de coupe doit être coupé pour le rodage. Si des grande pièces doivent être coupées, nous ordonnons une durée de min. 15 min. Après le rodage, faire monter lentement l'avance jusqu'au valeur préindiquée.

Matériaux	Vitesse m/min (M42)
Acier de construction	80-90
Acier	45-75
Acier d'outils non-allié	40-60
Acier d'outil non-allié	30-40
Acier inoxydable	20-35
Acier thermorésistant	15-25

## Denture en usage des lames de scie HSS Bi-métal

Denture standard		Denture combinée		Scier des tubes et profils						
Diamètre matériel	Nombre de dents par pouce	Diamètre matériel	Nombre de dents par pouce	Diamètre épais. paroi	40	80	100	150	200	300
< 12 mm	14	< 25 mm	10-14	3 mm	8-12	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10
12-30 mm	10	20-40 mm	8-12	8 mm	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6
30-50 mm	8	25-70 mm	6-10	12 mm	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6
50-80 mm	6	35-90 mm	5-8	15 mm	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
80-100 mm	4	50-100 mm	4-6	20 mm	-	4-6	4-6	4-5	4-5	4-5
110-200 mm	3	80-150 mm	3-4	30 mm	-	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
110-200 mm	3	120-350 mm	2-3	50 mm	-	-	-	3-4	2-3	2-3
200-400 mm	2	250-600 mm	1,33-2	100 mm	-	-	-	-	2-3	1,33-2

## Scies à ruban

**quantum**  
MACHINES - Outils - Accessoires



Cap.max./mm	
0°	115
-45°	100

**Quantum S121G.** Scie à ruban légère conçue pour le travail des métaux. L'arc de scie permet la coupe en équerre. Idéal également pour le secteur du bâtiment. Guidage de la lame 3 roulements. 3 vitesses par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse. Echelle graduée et précise. Serrage rapide et arrêt automatique de coupe.

Livré avec lame de scie bimétal (10-14 dents) et socle.

N° de cde		<b>713300121</b>
N° orig.		3300121
Modèle		S121
Voltage	V	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1638x13x0,65
Puissance moteur	W	550
Vitesse lame	m/min	21-31-54
Dimensions (L x l x h)	mm	970x570x1410
Poids	kg	56
Prix	€	<b>319,00</b>

**OPTIMUM**  
MACHINES - Outils - Accessoires



Illustré avec  
socle optionnel

Cap.max./mm	
0°	100
-45°	65

**Optimum S100G.** Scie polyvalente facilement transportable. Idéale dans les secteurs du bâtiment, garages, ateliers ou pour les agriculteurs ou bricoleurs avertis. Arrêt automatique en fin de coupe. Archet réglable de 0° à 45°. Etai à serrage rapide. Guidage de la lame à 3 points. Pression de descente de l'arc réglable en 3 positions. Verrouillage de l'archet pour le transport.

Livré de série avec lame de scie bimétal (6-10 dents) et butée. Voir accessoires scies. Sans socle.

N° de cde		<b>713300100</b>
N° orig.		3300100
Modèle		S100G
Voltage	V	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1470x13x0,65
Puissance moteur	W	370
Vitesse lame	m/min	45
Dimensions (L x l x h)	mm	724x381x458
Poids	kg	23
Prix	€	<b>489,00</b>



à partir de p. 847

OPTIMUM  
MACHINES - Outils



	Cap.max./mm	
0°	128	100x150
-45°	94	94x78
-60°	56	56x56

**Optimum SS130GH.** Scie à ruban de qualité pour les travaux intermédiaires. Descente automatique de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable. Arrêt automatique fin de coupe. Archet de scie orientable de -45° à +60°. Socle de machine, archet en fonte. Etaux à serrage rapide. Guidage de la lame par roulements 3 points. 3 vitesses de coupe par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse.

De série : socle de machine, lame bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

<b>N° de cde</b>		<b>713300130</b>
N° orig.		3300130
Modèle		S130GH
Voltage	V	230
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	1638x13x0,65
Puissance moteur	W	410
Vitesse lame	m/min	22-31-55
Dimensions (L x l x h)	mm	980x385x1060
Poids	kg	78
<b>Prix</b>	€	<b>599,00</b>

**quantum**  
MASCHINEN - GERMANI


Cap.max./mm		
0°	178	178x240/50x300
-45°	110	170x110

**Quantum S181.** Scie à ruban puissante conçue pour le travail du métal. Monté sur un socle mobile. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle. 3 vitesses par changement des courroies permettant une grande plage de vitesse. Etaux à serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°. Descente contrôlée de l'archet par vérin hydraulique avec régulation du débit. Arrêt automatique en fin de coupe. Guidage de la lame à 3 points.

Accessoires de série : lame de scie (10-14 dents) et butée de coupe, groupe d'arrosage complet. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300185	713300181
N° orig.		3300185	3300181
Modèle		S181	S181
Voltage	V	230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2362x19x0,9	2362x19x0,9
Puissance moteur	W	750	750
Vitesse lame	m/min	21/33,5-45-50	21-33,5-45-50
Dimensions (L x l x h)	mm	1295x450x1060	1295x450x1060
Poids	kg	130	130
<b>Prix</b>	€	<b>999,00</b>	<b>999,00</b>

**OPTIMUM**  
MASCHINEN - GERMANI


Cap.max./mm		
0°	180	180x240/65x300
-45°	110	170x110

**Optimum S181G.** Scie à ruban robuste pour le travail du métal. 3 vitesses réglables par la boîte mécanique. Monté sur un socle mobile. Serrage rapide avec mors orientables de 0° à 45°. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle. Descente automatique de l'archet par vérin hydraulique avec réglage du débit. Arrêt automatique en fin de coupe. Guidage de la lame à 5 points.

Livré de série : avec lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde		713300186	713300182
N° orig.		3300186	3300182
Modèle		S181G	S181G
Voltage	V	230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2362x19x0,9	2362x19x0,9
Puissance moteur	W	750	750
Vitesse lame	m/min	39-66-82	39-66-82
Dimensions (L x l x h)	mm	1275x450x1100	1275x450x1100
Poids	kg	130	130
<b>Prix</b>	€	<b>1.179,00</b>	<b>1.179,00</b>



Fig. S181G

## S181-S181G



- Déplacement de la machine facilité grâce aux grosses roues et à la large poignée.



- Etau à serrage rapide, orientation des mors de 0° à 45° pour coupe de l'équerre



- Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique.
- Brosse à copeaux et arrêt automatique





- Optionnel : convoyeur à rouleaux MSR4 et MSR7
- MSR4 : 713357610
- MSR7 : 713357611



- Trois vitesses de coupe par boîte mécanique (S181G) 39/66/82 m/min. Changement de vitesse par changement des courroies (S181)

**OPTIMUM**  
 MASCHINEN - GERMANY




	Cap.max./mm	
		
0°	170	210x140
-45°	125	125x100

**Optimum S210G.** Scie à ruban pour la maintenance avec archet orientable de 0° à 60°. Construction très robuste en fonte de haute qualité. Deux vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses. (sauf 230Vmono = 1 Vitesse). Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame par roulements à 5 points. Avec pompe d'arrosage dans le socle. Arrêt automatique en fin de coupe. Etau à serrage rapide. Interrupteur de sécurité allemand IP54 avec sécurité basse tension et protection du moteur.

Accessoires de série : socle, lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde	713300212	713300210
N° orig.	3300212	3300210
Modèle	S210	S210
Voltage	V 230	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm 2080x20x0,9	2080x20x0,9
Puissance moteur	W 750	750
Puissance moteur pompe de refroidissement	W 40	40
Vitesse lame	m/min 40-80	40-80
Dimensions (L x l x h)	mm 1300x580x780	1300x580x780
Poids	kg 157	157
<b>Prix</b>	<b>€ 1.790,00</b>	<b>1.590,00</b>

**OPTIMUM**  
 MASCHINEN - GERMANY


	Cap.max./mm	
		
0°	225	245x180
-45°	160	160x160
-60°	100	100x100

**Optimum S275G.** Scie à ruban pour la maintenance avec archet orientable de 0° à 60°. Construction très robuste en fonte de haute qualité. Deux vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses. (sauf 230Vmono = 1 Vitesse). Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame par roulements à 5 points. Avec pompe d'arrosage dans le socle. Arrêt automatique en fin de coupe. Etau à serrage rapide. Interrupteur de sécurité IP54 avec sécurité basse tension et protection du moteur.

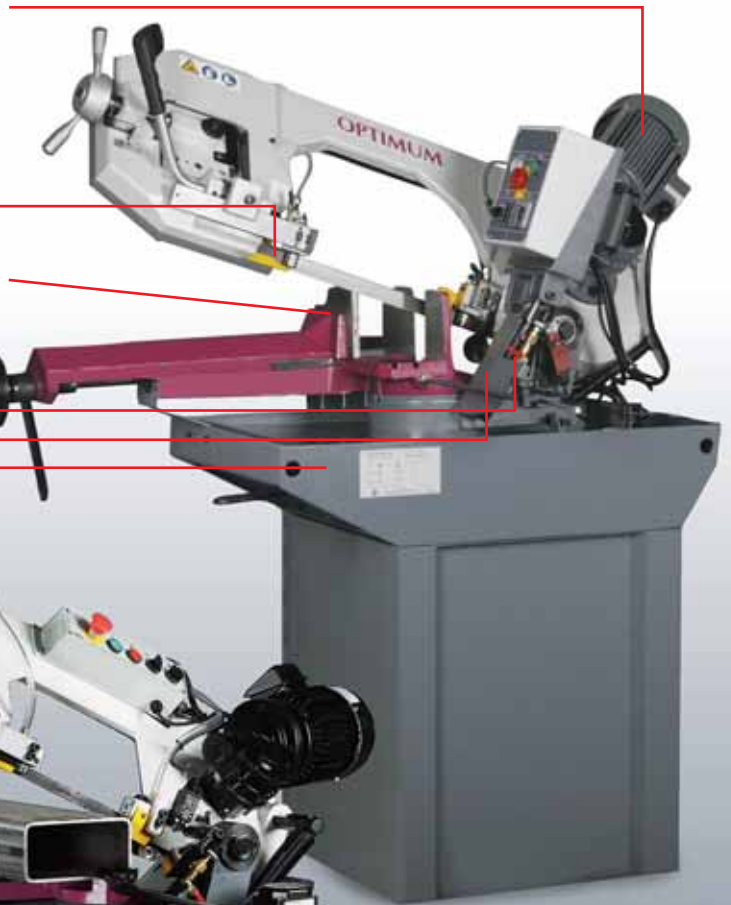
Accessoires de série : socle, lame de scie bimétal (10-14 dents) et butée. Voir accessoires scies.

N° de cde	713300276	713300275	713300277	713012275
N° orig.	3300276	3300275	3300277	3012275
Modèle	S275	S275	S275	S275 Vario
Voltage	V 230	3x400	3x220	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm 2480x27x0,9	2480x27x0,9	2480x27x0,9	2480x27x0,9
Puissance moteur	kW 1,1	1,1	1,1	1,1
Puissance moteur pompe de refroidissement	W 40	40	40	40
Vitesse lame	m/min 45-90	45-90	45-90	14-120
Dimensions (L x l x h)	mm 1380x580x930	1380x580x930	1380x580x930	1380x580x930
Poids	kg 200	200	200	205
<b>Prix</b>	<b>€ 2.090,00</b>	<b>1.799,00</b>	<b>1.990,00</b>	<b>2.949,00</b>



## S210G-S275G

- 2 vitesses de coupe grâce au moteur à double vitesses
- Réglage par variateur sur le modèle Vario "LENZE Made in Germany"
- Guidage de la lame de scie par roulement à 5 points.
- Fixation aisée de l'arc en exposition d'équerre grâce à la graduation et au levier en façade
- Vitesse de descente de l'arc par vérin hydraulique à débit réglable
- Butée de coupe
- Socle solide et stable



■ Fig. S275G






- Fig : S210 G avec convoyeur optionnel MSR4



- Optionnel: convoyeur à rouleaux MSR4 et MSR7
- MSR4 : 713357610
  - MSR7 : 713357611



	Cap. max./mm		
			
0°	255	210	310x210
+45°	220	210	220x200
-45°	230	210	230x210
60°	135	135	135x135

**Optimum S290G.** Scie à ruban 2 vitesses avec archet orientable gauche/droite et descente automatique par vérin. Construction très robuste en fonte haute qualité. Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité. Panneau de commande ergonomique pour un pilotage simple. Etau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait. Vitesse de descente de l'archet de scie réglable par vérin hydraulique. Système d'arrosage complet de série. Archet orientable gauche/droite -45° à 60°. Butée gradué. Arrêt automatique fin de coupe. Interrupteur de sécurité suivant la norme IP 54.

Accessoires de série: lame Bi-métal, vérin hydraulique, socle de machine, etau de serrage, groupe d'arrosage complet et butée de coupe.

N° de cde	<b>713290290</b>	
N° orig.	3290290	
Modèle	S290G	
Voltage	V	400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2750x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,5
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	110
Vitesse lame	m/min	35-70
Dimensions (L x l x h)	mm	1850x1330x2000
Poids	kg	335
<b>Prix</b>	€	<b>2.990,00</b>



S290G

- Commande manuelle pour démarrage de la lame de scie

- Guidage de lame
  - Très précis
  - Grande longévité
  - Ajustable
  - Brosse à copeaux

- Boîtier de commande ergonomique

- Support de série pour des longs profilés

- Vitesse de coupe 2 vitesses de défilement de lame grâce à la motorisation bi-vitesses

- Etau à serrage rapide serrage par volant, bridage parfait de la pièce à usiner par levier

- Levier de fixation pour l'archet de coupe
  - à serrage rapide
  - de  $-45^{\circ}$  à  $60^{\circ}$
  - graduation claire

- Butée de couperéglable, pour les coupes en série

- Socle de machine, robuste et stable



**OPTIMUM**  
 MASCHINEN · GERMANY


Cap.max./mm



0°	254	175x440	254
+45°	254	254x280	254
-45°	254	254x280	254
60°	204	127x204	178

**Optimum S300VG.** Notre scie à ruban "professionnelle" avec archet orientable de -45° à +60° pour le travail du métal. Conception robuste en fonte. Adaptée également pour le sciage de l'inox. Variation continue de la vitesse de 25-100 m/min par variateur mécanique. Affichage digital de la vitesse de défilement de la lame. Guidage de la lame à 7 points. Avec pompe d'arrosage intégrée dans le socle et pistolet pulvérisateur. Arrêt automatique en fin de coupe et retour manuellement de l'arc après la coupe. Etau à serrage rapide avec cale de bridage. Montage et mise en route de la machine non inclus ; éventuellement possible avec supplément.

Accessoires de série : lame de scie bimétal (4-6 dents), socle et butée avec échelle.

N° de cde		<b>713290300</b>
N° orig.		3290300
Modèle		S300VG
Voltage	V	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	3352x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,5
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	100
Vitesse lame	m/min	25-100
Dimensions (L x l x h)	mm	1840x700x1080
Poids	kg	440
Prix	€	<b>4.390,00</b>

# S300VG



- Panneau de commande surdimensionné
- Activation du pistolet pulvérisateur
- Pompe d'arrosage On/Off
- Affichage digital de la vitesse de la lame

- Guidage de lame et refroidissement réglable avec échelle
- Etau à serrage rapide, équipé de cale de bridage
- Butée de coupe avec échelle



■ Fig. : S300 VG Convoyeur à rouleaux optionnel MSR4

- Socle solide
- Pistolet pulvérisateur pratique
- Accessoire optionnel : Convoyeur à rouleaux MSR4 713357610
- Accessoire optionnel : Convoyeur à rouleaux MSR7 713357611






- Réglage facile et précis de la tension de la lame



- Réglage facile et précis de la vitesse
- Réglage de vitesse par variateur 25-100 m/min



	Cap.max./mm		
			
0°	270	350x240	260
+45°	230	230x150	210
-45°	200	200x140	170
60°	140	140x140	140

**Optimum S350G.** Notre scie à ruban "professionnelle" avec archet orientable de -45° à +60° pour le travail du métal. Conception robuste en fonte. 2 vitesses grâce au moteur bi-vitesses. Avec panneau de commande pratique et clair. Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique. Guidage de la lame à 7 points. Réglage fin de la tension de la lame. Avec pompe de refroidissement intégrée dans le socle. Serrage rapide avec cale de bridage. Arrêt automatique en fin de coupe et arrêt automatique à la casse de la lame. Retour manuellement de l'arc après la coupe (S350G).

Accessoires de série : lame de scie bimétal (4-6 dents) de haute qualité, socle et butée avec échelle. Voir accessoires scies. Montage et mise en route de la machine non inclus ; éventuellement possible avec supplément.

<b>N° de cde</b>		<b>713290350</b>
N° orig.		3290350
Modèle		S350G
Voltage	V	3x400
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2925x27x0,9
Puissance moteur	kW	2,2
Puissance moteur pompe de refroidissement	W	50
Vitesse lame	m/min	36-72
Dimensions (L x l x h)	mm	2020x1400x2000
Poids	kg	600
<b>Prix</b>	€	<b>4.190,00</b>



# S350G

- Guidage de la lame avec roulement et plaque en métal dur assurant un résultat optimal
- Etau à serrage rapide réglable pour scier sous angle jusqu'à 60°

- Panneau de commande surdimensionné
- A hauteur des yeux
- Vitesse de descente de l'arc de scie réglable par vérin hydraulique

- Butée de coupe gradée

- Pompe de refroidissement automatique de série

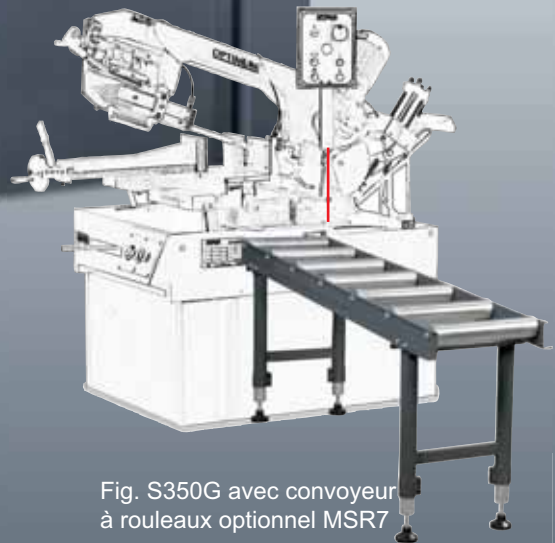
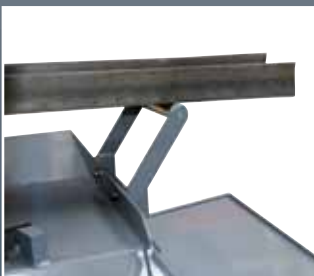
- Socle solide

- Transmission à deux vitesses

- Support robuste réglable pour des pièces longues et lourdes
- Plateau pour récupération du lait de refroidissement

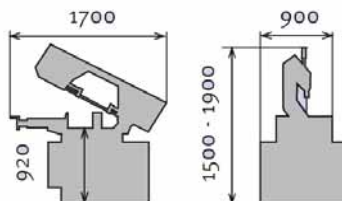
- Accessoires optionnels :
- Convoyeur à rouleaux MSR4 713357610
- Convoyeur à rouleaux MSR7 713357611

Fig. S350G avec convoyeur à rouleaux optionnel MSR7





mm	0°	45°	60°	a x b
	240	190	120	X
	150	110	80	X
	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120
	280 x 220	180 x 220	120 x 150	280 x 120



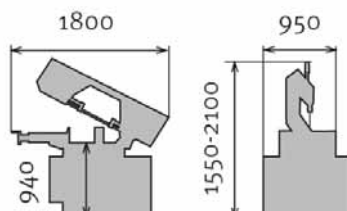
**Metallkraft. BMBS240x280.** Scie à ruban semi-automatique avec archet orientable de 0° à 60° pour applications industrielles :

- pour le sciage dans l'acier inoxydable, acier, profils, aussi bien creux que plein
- construction extrêmement stable
- guidage hydraulique de la scie
- entraînement protégé, transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- réglage par interrupteur de la position supérieure et inférieure de l'archet
- après le démarrage, fermeture automatique de l'étau hydraulique
- après la fin du cycle, ouverture automatique de l'étau hydraulique
- l'archet se trouve sous 30° ce qui garantit une très grande stabilité à la lame
- 2 vitesses de la lame grâce au moteur bi-vitesses (H-G et HA-G) ou vario (HA-GF)
- hauteur d'anémée de l'étau 920mm.

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.

N° de cde		713690036	713690037
N° orig.		3690036	3690037
Modèle		BMBS240x280HA-G	BMBS240x280HA-GF
Voltage	V	400/50Hz	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	2980x27x0,9	2980x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,4-2,0	2,2
Vitesse lame	m/min	35-70	20-100
Dimensions (L x l x h)	mm	1700x900x1900	1700x900x1900
Poids	kg	420	420
<b>Prix</b>	€	<b>4.990,00</b>	<b>6.259,00</b>

mm	0°	45°	60°	45°	30°
	290	240	150	240	X
	380	310	80	310	X
	320 x 290	240 x 150	150 x 180	240 x 100	320 x 160
	320 x 290	310 x 290	130 x 290	150 x 290	320 x 160



**Metallkraft. BMBS290x320HA-DG.** Scie à ruban semi-automatique avec archet orientable de  $-60^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$  pour applications industrielles :

- pour le sciage dans l'acier inoxydable, acier, profils, aussi bien creux que plein
- construction extrêmement stable
- guidage hydraulique de la scie
- moteur réglable à volonté
- entraînement protégé, transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- réglage par interrupteur de la position supérieure et inférieure de l'archet
- après le démarrage, fermeture automatique de l'étau hydraulique
- après la fin du cycle, ouverture automatique de l'étau hydraulique
- l'archet se trouve sous  $30^{\circ}$  ce qui garantit une très grande stabilité à la lame
- 2 vitesses (type DG) ou transformateur de fréquence pour régler à volonté la vitesse de la lame de scie (type DGF)
- hauteur d'amenée de l'étau 940mm.

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.

N° de cde		713690038	713690039
N° orig.		3690038	3690039
Modèle		BMBS290x320HA-DG	BMBS290x320HA-DGF
Voltage	V	400/50Hz	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	3100x27x0,9	3100x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,4-2,0	2,2
Vitesse lame	m/min	35-70	15-100
Dimensions (L x l x h)	mm	1800x950x2100	1800x950x2100
Poids	kg	570	570
Prix	€	7.315,00	7.550,00

**metallkraft**



HMBS350X400HA-F



HMBS350X400CNC-F

mm	0°
350	
a x b	400 x 350
a x b b	400 x 190

HMBS 350 x 400 HA-F



HMBS 350 x 400 CNC-F



**Metallkraft.** HMBS350x400. Scie à ruban horizontale semi et complètement automatique pour applications industrielles lourdes, également avec guidage CNC.

- pour le sciage de l'acier précieux, acier de construction, profils creux et pleins
- prévu pour le sciage vertical des matériaux pleins
- socle lourd et extrêmement stable
- construction compacte avec une distance très faible entre l'archet et l'étau de la machine pour un travail sans vibration
- petit interrupteur pour ajuster la butée de l'archet
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- contrôle de la lame incorporé
- avec transformateur de fréquence pour un réglage en série de la vitesse de la lame de scie
- pour le sciage des pièces de travail jusqu'à max. 3,2 mètres en mode automatique (version CNC de cette machine est disponible en option).
- moteur réglable à volonté
- hauteur d'amenée du matériel 930mm

**HMBS 350 x 400 HA-F**

- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions semi-automatique
- système de liquide de refroidissement pour la lame de scie intégré
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- chassis de la machine lourd
- guidages linéaires sur deux colonnes pour un résultat de scie parfait
- le cycle de travail est guidé par un système hydraulique complètement automatique

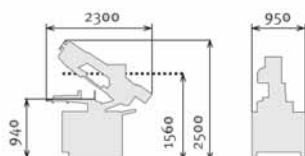
**HMBS 350 x 400 CNC-F**








- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions semi et complètement automatiques
- panneau de commande protégés contre les vibrations
- toutes les fonctions peuvent être exécutées via le panneau de commande
- en mode CNC, le matériel est amené précisément par les étaux.

Livré avec lame de scie, outils de commande et manuel d'utilisation.

N° de cde		713690009	713690011
N° orig.		3690009	3690011
Modèle		HMBS350x400HA-F	HMBS350x400CNC-F
Voltage	V	400/50Hz	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	4520x34x1,1	4520x34x1,1
Puissance moteur	kW	3,0	3,0
Vitesse lame	m/min	15-100	15-100
Dimensions (L x l x h)	mm	2400x2200x2100	2400x2200x2100
Poids	kg	1150	1320
<b>Prix</b>	€	<b>15.159,00</b>	<b>21.769,00</b>





mm		 a x b
 0°	360	390 x 350
 45°	330	350 x 100
 45°	320	330 x 160
 60°	220	220 x 240
 a x b	X	390 x 210

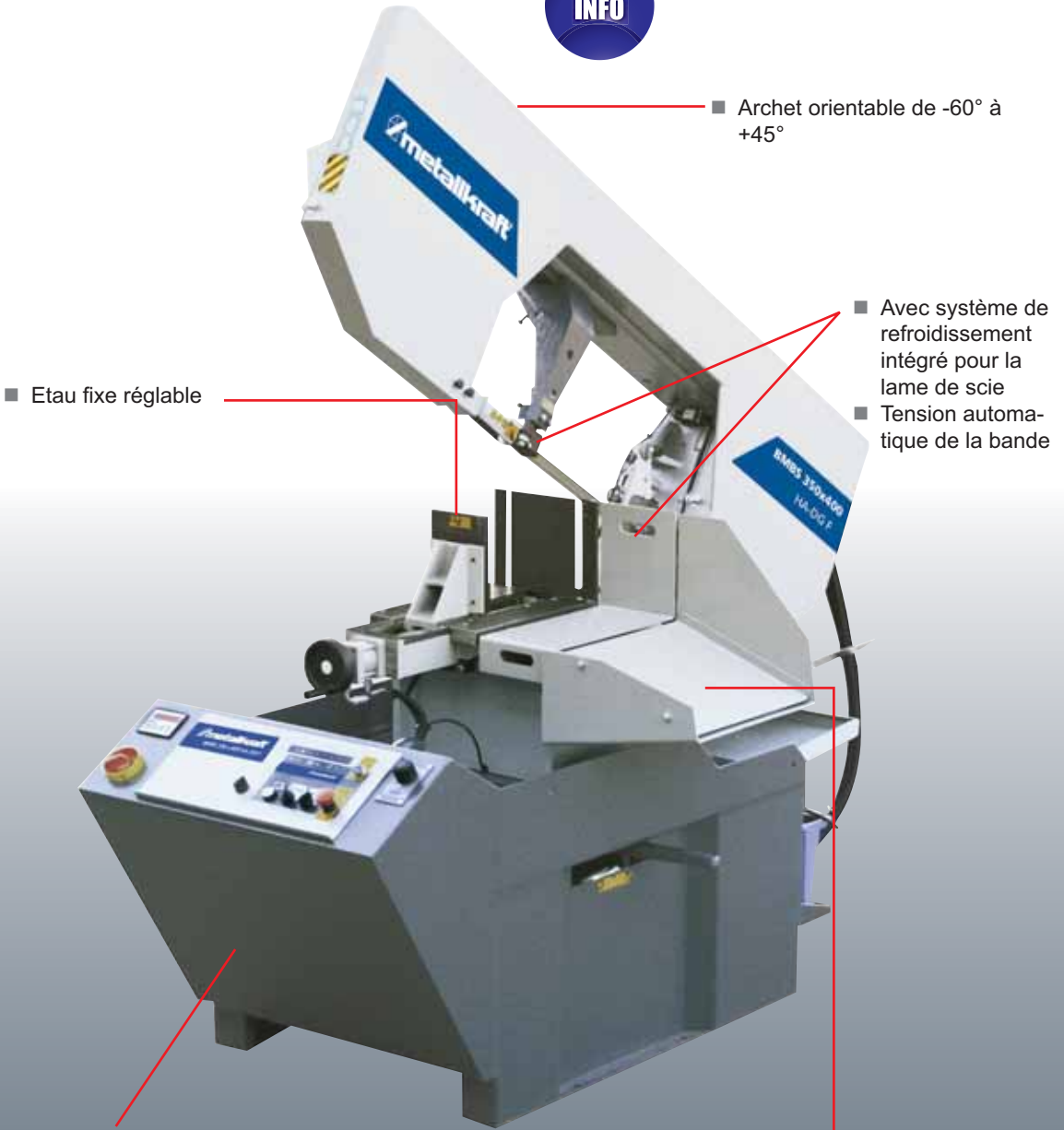
**Metallkraft. BMBS350x400.** Scie à ruban semi-automatique avec archet orientable de -60° à +45° pour applications industrielles :

- pour le sciage dans l'acier inoxydable, acier, profils, aussi bien creux que plein
- construction extrêmement stable
- transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- transformateur de fréquence pour régler à volonté la vitesse de la lame de scie de 15 à 100m/min
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- nettoyage automatique de la lame
- pour le sciage des profils de max. 3,2 mètres par traction automatique (version CNC de cette machine est disponible en option)
- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions pendant le cycle automatique
- archet allant de -60° à +45°
- tension automatique de la bande
- système de liquide de refroidissement intégré pour la lame de scie
- moteur réglable à volonté
- hauteur d'amenée de l'étau 950mm.

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.

<b>N° de cde</b>		<b>713690002</b>
N° orig.		3690002
Modèle		BMBS350x400HA-DGF
Voltage	V	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	4520x34x1,1
Puissance moteur	kW	3,0
Vitesse lame	m/min	20-100
Dimensions (L x l x h)	mm	950x2300x2500
Poids	kg	920
<b>Prix</b>	<b>€</b>	<b>9.890,00</b>

# BMBS350x400HA-DGH



■ Etau fixe réglable

■ Archet orientable de  $-60^{\circ}$  à  $+45^{\circ}$

■ Avec système de refroidissement intégré pour la lame de scie



■ Tension automatique de la bande

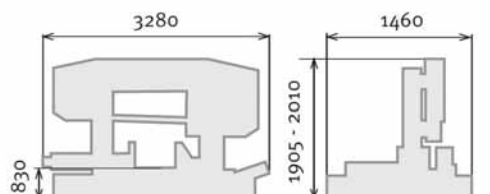
■ Panneau de commande

■ Evacuation en option pour les déchets de coupe





mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	450	400	270	380	260	X
	600 x 450	400 x 450	270 x 450	380 x 450	260 x 450	600 x 250







**Metallkraft. BMBS440x600.** Scie à ruban horizontale semi-automatique pour applications industrielles avec archet orientable de  $-60^{\circ}$  à  $+60^{\circ}$  et transformateur de fréquence incorporé :









- idéal pour le sciage de métaux pleins
- construction extrêmement stable
- roulements stables de 500mm de diamètre
- transformateur de fréquence pour régler à volonté la vitesse de la lame de scie
- réglage par interrupteur de la position supérieure et inférieure de l'archet
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- contrôle automatique de la bande disponible en option
- guidage hydraulique de la scie
- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions pendant le cycle automatique
- système de liquide de refroidissement pour la lame de scie intégré
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- entraînement protégé, transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- limiteur de hauteur de scie
- course très longue du cylindre hydraulique de l'étau permettant aux grands diamètres d'être serrés
- construction massive du châssis de la machine avec deux piliers verticaux et coulisseaux linéaires extrêmement précis
- la construction des rouleaux de matériaux est conçue de sorte que les petits matériaux soient apportés sans problème
- hauteur d'amenée de l'étau 830mm.

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.









<b>N° de cde</b>		<b>713690006</b>
N° orig.		3690006
Modèle		HMBS440x600HA-DGF
Voltage	V	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	5720x34x1,1
Puissance moteur	kW	4,0
Vitesse lame	m/min	20-100
Dimensions (L x l x h)	mm	3280x1480x2010
Poids	kg	1605
<b>Prix</b>	€	<b>18.590,00</b>

mm	 0°
	350
 a x b	400 X 350
 b a a x b	400 X 190

BMBS240x280 CNC-F

mm	 0°	 45°	 60°	 b a a x b
	240	190	120	X
	150	110	80	X
 a x b	280 X 220	190 X 170	120 X 150	280 X 120
 a x b	280 X 220	180 X 220	120 X 150	280 X 120

BMBS240x280 CNC-G / CNC-GF

mm	 0°	 45°	 60°	 b a a x b
	240	190	120	X
	150	110	80	X
 a x b	280 X 220	190 X 170	120 X 150	280 X 120
 a x b	280 X 220	180 X 220	120 X 150	280 X 120

BMBS240x280 NC-G









**Metalkraft. BMBS240x280.** Scie à ruban à commande CN ou CNC complètement automatique. Version F avec transformateur de fréquence incorporé :

- pour le sciage dans l'acier inoxydable, acier, profils, aussi bien creux que plein
- construction extrêmement stable
- guidage hydraulique des étaux, amenée de matériel et archet
- moteur réglable à volonté
- entraînement protégé, transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- réglage par interrupteur de la position supérieure et inférieure de l'archet
- transformateur de fréquence pour régler à volonté la vitesse de la lame de scie en vario (CNC-F et CNC-GF) ou 2 vitesses (NC-G et CNC-G) de 15 à 100m/min
- l'archet se trouve sous 30° ce qui garantit une très grande stabilité à la lame
- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions pendant le cycle automatique
- système de liquide de refroidissement pour la lame de scie intégré
- hauteur d'amenée du matériel 910mm (CNC-F) ou 940mm (NC-G, CNC-G en CNC-GF).

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.

N° de cde	713690043	713690044	713690042	713690045
N° orig.	3690043	3690044	3690042	3690045
Modèle	BMBS240x280NC-G	BMBS240x280CNC-G	BMBS240x280CNC-F	BMBS240x280CNC-GF
Voltage	V 400/50Hz	400/50Hz	400/50Hz	400/50Hz
Dimensions lame de scie	mm 2980x27x0,9	2980x27x0,9	2980x27x0,9	2980x27x0,9
Puissance moteur	kW 1,4-2,0	1,4-2,0	2,2	2,2
Vitesse lame	m/min 35-70	35-70	20-100	20-100
Dimensions (L x l x h)	mm 1850x2200x1900	1850x2200x1900	1700x2100x2000	1850x2200x1900
Poids	kg 800	800	740	800
Prix	€ 11.385,00	12.485,00	12.969,00	13.475,00



mm	 0°	
	290	X
	180	X
	310 X 260	310 X 160
	BMBS 290x290 CNC / CNC-F 310 X 260	CNC-F 310 X 160

**Metallkraft. BMBS290x290.** Scie à ruban à commande CNC complètement automatique :

- prévu dans le milieu industriel pour couper des profils en série et de manière rectiligne
- pour le sciage dans l'acier inoxydable, acier, profils, aussi bien creux que plein
- construction extrêmement stable
- réglage par interrupteur de la position supérieure et inférieure de l'archet
- amenée parfaite de la pièce de travail grâce à l'étau hydraulique
- contrôle automatique de la tension de la bande
- pour le sciage des pièces de max. 3,2 mètres par traction automatique
- guidage hydraulique des étaux, amenée de matériel et archet
- exécution standard avec 2 vitesses pour la lame de scie
- transformateur de fréquence pour régler à volonté la vitesse de la lame de scie (CNC-F et CNC-DGF) ou 2 vitesses (CNC)
- brosses de nettoyage pour un nettoyage automatique de la lame
- système de liquide de refroidissement pour la lame de scie intégré
- guidage de la lame par coulisseaux en métal dur
- l'archet se trouve sous 25° ce qui garantit une très grande stabilité à la lame
- entraînement protégé, transmission lubrifiée
- entraînement puissant du moteur avec protection contre les surcharges
- panneau de commande synoptique pour l'exécution de toutes les fonctions pendant le cycle automatique
- hauteur d'amenée du matériel 950mm (CNC et CNC-F) ou 945mm (CNC-DGF).

Livré avec lame de scie, amenée du matériel, outils de commande, manuel d'utilisation.

N° de cde		713690033	713690034
N° orig.		3690033	3690034
Modèle		BMBS290x290CNC	BMBS290x290CNC-F
Voltage	V	400/50Hz	400/50Hz
Dimensions lame de scie (L x h x ep.)	mm	3100x27x0,9	3100x27x0,9
Puissance moteur	kW	1,4-2,0	2,2
Vitesse lame	m/min	35-70	20-100
Dimensions (L x l x h)	mm	2100x2100x1535	2100x2100x1535
Poids	kg	760	760
<b>Prix</b>	€	<b>12.859,00</b>	<b>14.289,00</b>



# BMBS290x290CNC

- Avec système de refroidissement intégré pour la lame de scie
- Guidage de la lame par coulisseaux en métal durs
- Brosse de nettoyage pour le nettoyage automatique de la lame
- Durée d'outil de la lame plus longue, grâce à l'archet qui est pivoté 25°
- Entraînement protégé, transmission lubrifiée
- Entraînement puissant du moteur
- Moteur protégé contre les surcharges
- Évacuation en option
- Panneau de commande





standard avec soudeuse  
intégrée pour couper, polir  
et souder

**Metallkraft. VMBS1610.** Scie verticale pour métaux. La soudeuse intégrée permet de couper, polir et souder vos lames. Construction stable en acier. Vitesse de lame variable en 2 vitesses. Table illuminée en fonte. Livré avec butée, sans lame de scie.

<b>N° de cde</b>		<b>713951610</b>
N° orig.		3951610
Course	mm	396
Hauteur de coupe max.	mm	255
Table	mm	550x600
Hauteur de travail	mm	1000
Inclination gauche/droite	°	12/15
Inclination avant/arrière	°	8/8
Longueur du lame	mm	3140
Largeur lame max.	mm	16
Vitesse lame (1e. vitesse)	m/min	20-80
Vitesse lame (2e. vitesse)	m/min	250-1000
Largeur lame max. de la soudeuse	mm	16
Puissance moteur	kW	1,5
Dimensions (L x l x h)	mm	940x675x1840
Poids	kg	410
<b>Prix</b>	<b>€</b>	<b>4.550,00</b>

**Metallkraft. Lames de scie pour VMBS1610.**

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Denture T	Dimensions (L x l x h) mm	Prix €
<b>713651610</b>	3651610	VMBS1610E	6-10	3140x16x0,65	<b>33,49</b>
<b>713651614</b>	3651614	VMBS1610E	10-14	3140x16x0,65	<b>33,49</b>
<b>713651612</b>	3651612	VMBS1610E	8-12	3140x16x0,65	<b>33,49</b>
<b>713651312</b>	3651312	VMBS1610E	8-12	3140x13x0,65	<b>33,49</b>
<b>713651310</b>	3651310	VMBS1610E	6-10	3140x13x0,65	<b>33,49</b>
<b>713651314</b>	3651314	VMBS1610E	10-14	3140x13x0,65	<b>33,49</b>

# Accessoires machines à scier

OPTIMUM  
SOLUTIONS - SERVICES



Optimum. Lames de scie pour VMBS1610.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x l x h) mm	Qualité	Denture T	Prix €
713351509	3351509	S91G	1300x12,7x0,5	Bi-métal	10-14	16,80
713351511	3351511	S121G-S130GH	1638x13x0,65	métal	6	19,60
713351512	3351512	S121G-S130GH	1638x13x0,65	Bi-métal	6-10	19,60
713351513	3351513	S121G-S130GH	1638x13x0,65	Métal	6	7,20
713351514	3351514	S121G-S130GH	1638x13x0,65	Métal	14	7,80
713351518	3351518	S121G-S130GH	1638x13x0,65	Bi-métal	10-14	21,60
713351106	3351106	S100G	1470x13x0,65	Métal	6	4,20
713351114	3351114	S100G	1470x13x0,65	Métal	14	7,80
713351109	3351109	S100G	1470x13x0,65	Métal	6	19,60
713351110	3351110	S100G	1470x13x0,65	Bi-métal	10-14	20,30
713357518	3357518	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	Métal	14	10,70
713357519	3357519	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	Métal	10	11,30
713357520	3357520	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	10-14	29,90
713357522	3357522	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	5-8	29,90
713357521	3357521	S181-S181G/GG	2362x19x0,9	M42 Bi-métal	6-10	29,90
713357503	3357503	S210G	2080x20x0,9	M42 Bi-métal	5-8	28,80
713357514	3357514	S210G	2080x20x0,9	M42 Bi-métal	6-10	29,90
713357511	3357511	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	33,40
713357512	3357512	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	33,40
713357524	3357524	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	34,80
713357525	3357525	S275G	2480x27x0,9	M42 Bi-métal	10-14	34,80
713357528	3357528	S275G (2005)	2450x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	34,80
713357529	3357529	S275G (2005)	2450x27x0,9	M42 Bi-métal	10-14	34,80
713357751	3357751	S290	2750x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8 (0°)	35,00
713357752	3357752	S290	2750x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8 (10°)	35,00
713357753	3357753	S290	2750x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10 (0°)	35,00
713357530	3357530	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	4-6	46,70
713357531	3357531	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	46,70
713357532	3357532	S300VG	3352x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	46,70
713357540	3357540	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	4-6	42,60
713357541	3357541	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	5-8	46,70
713357542	3357542	S350G	2925x27x0,9	M42 Bi-métal	6-10	46,70
713655013	3655013	BMBS240x280	2980x27x0,9	M42 Marathon	3-4	40,42
713655115	3655115	BMBS240x280	2980x27x0,9	M42 Marathon	2-3	40,42
713655206	3655206	BMBS240x280	2980x27x0,9	M42 Ecoflex	5-8	33,49
713655000	3655000	BMBS290x320-BMBS290x290	3100x27x0,9	M42 Marathon	3-4	45,04
713655100	3655100	BMBS290x320-BMBS290x290	3100x27x0,9	M42 Marathon	2-3	45,04
713655200	3655200	BMBS290x320-BMBS290x290	3100x27x0,9	M42 Ecoflex	5-8	40,42
713655001	3655001	BMBS350x400-HMBS350x400	4520x34x1,1	M42 Marathon	3-4	68,15
713655101	3655101	BMBS350x400-HMBS350x400	4520x34x1,1	M42 Marathon	2-3	68,15
713655201	3655201	BMBS350x400-HMBS350x400	4520x34x1,1	M42 Ecoflex	5-8	63,53
713655005	3655005	HMBS440x600	5720x34x1,1	M42 Marathon	3-4	86,63
713655105	3655105	HMBS440x600	5720x34x1,1	M42 Marathon	2-3	86,63
713655205	3655205	HMBS440x600	5720x34x1,1	M42 Ecoflex	5-8	75,08

metallkraft



**Metallkraft.** Lames de scie circulaire. Prévu pour tous types de tronçonneuse. Il est possible de couper sans liquide de refroidissement. Les lames peuvent être polies.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x l x h) mm	Prévu pour	Denture T	Prix €
713850231	3850231	HKS230	230x2,0x25,4	acier	48	54,40
713850232	3850232	HKS230	230x2,4x25x4	alu	80	66,80
713850233	3850233	HKS230	230x1,8x25x4	inox	60	70,80
713853502	3853502	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	alu	80	125,40
713853503	3853503	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	inox	80	182,90
713853504	3853504	MTS355-MTS356	355x2,4x25,4	acier	80	115,00

metallkraft



**Metallkraft.** Lames de scie pour scie circulaire MKS225. Qualité HSSDM05.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x l x h) mm	Qualité	Denture T	Prix €
713652250	3652250	MKS225	225x1,9x32	HSS DM05	8	68,65
713652251	3652251	MKS225	225x1,9x32	HSS DM05	6	68,65
713652253	3652253	MKS225	225x1,9x32	HSS DM05	4	68,65

metallkraft



**Metallkraft.** Mors prisme pour MTS355-MTS356.

N° de cde	N° orig.	Prix €
713850011	3850011	33,00

metallkraft



Metallkraft. Lames de scie circulaire pour tronçonneuse. Qualité HSSDM05/HSS.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Dim. (L x l x h) mm	Qualité	Denture T	Prix €
713652504	3652504	MKS250N-MKS255N	250x2x32	HSS DM05	200	70,60
713652506	3652506	MKS250N-MKS255N	250x2x32	HSS DM05	6	70,60
713653154	3653154	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	4	119,00
713653156	3653156	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	6	119,00
713653158	3653158	MKS315N-MKS315SN	315x2,5x32	HSS DM05	8	95,50
713357454	3357454	CS315	315x2,5x40	HSS	4	119,50
713357456	3357456	CS315	315x2,5x40	HSS	6	119,50
713357458	3357458	CS315	315x2,5x40	HSS	8	119,50
713357444	3357444	CS275	275x2,5x40	HSS	4	89,00
713357446	3357446	CS275	275x2,5x40	HSS	6	89,00
713357448	3357448	CS275	275x2,5x40	HSS	8	89,00
713653504	3653504	MKS350	350x2,5x32	HSS DM05	4	149,00
713653506	3653506	MKS350	350x2,5x32	HSS DM05	6	149,00
713654048	3654048	LMS400	400x4x32	HSS	48	208,20

Holzstar. MS3R. Convoyeur à rouleau léger. Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

holzstar

N° de cde	715900005
N° orig.	5900005
Modèle	MS3R
Capacité	kg 30
Hauteur min./max.	mm 670-1080
Largeur max.	mm 285
Dimensions (L x l x h)	mm 430x500x1150
Poids	kg 4
Prix	€ 24,90



Holzstar. MS1R. Convoyeur à rouleau léger. Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

holzstar

N° de cde	715900003
N° orig.	5900003
Modèle	MS1R
Capacité	kg 30
Hauteur min./max.	mm 700-1150
Largeur max.	mm 390
Dimensions (L x l x h)	mm 135x500x810
Poids	kg 10
Prix	€ 45,90






**Holzstar. MS1K.** Convoyeur à rouleau avec table à billes.  
Construction stable. Hauteur réglable. Facile à transporter.

<b>N° de cde</b>		<b>71590004</b>
N° orig.		5900004
Modèle		MS1K
Capacité	kg	30
Hauteur min./max.	mm	700-1150
Largeur max.	mm	390
Dimensions (L x l x h)	mm	135x500x810
Poids	kg	10
<b>Prix</b>	€	<b>52,90</b>




MS3



MS3V

**Metalkraft. MS3-MS3V.** Convoyeurs lourdes en acier de fonte. Pour usage intensif et environnement industriel. Capacité 700kg. Rouleaux pleins diam. 52mm. en acier et pied stable en fonte. MS3V est surtout pour tuyaux rondes.

<b>N° de cde</b>		<b>713660700</b>	<b>713660705</b>
N° orig.		3660700	3660705
Modèle		MS3	MS3V
Capacité	kg	700	700
Longueur	mm	250	2 x 125
Hauteur min./max.	mm	580/790	580/790
Largeur max.	mm	250	2x125
Diam. rouleaux	mm	52	52
<b>Prix</b>	€	<b>69,00</b>	<b>69,00</b>




**Holzstar. SBR130.** Convoyeur pliable.

<b>N° de cde</b>		<b>715900012</b>
N° orig.		5900012
Modèle		SRB130
Capacité	kg	130
Hauteur min./max.	mm	670-940
Largeur max.	mm	
Dimensions (L x l x h)	mm	1480x670x970
Poids	kg	36
<b>Prix</b>	€	<b>179,00</b>



**Optimum MSR4-7.** Servante à rouleaux réglable en hauteur. Aide manuelle pour les scies. Idéal pour l'amenée des pièces longues et lourdes. Utilisation universelle. Pour les scies à ruban et scies circulaires. Adaptable à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur. Rouleaux massifs et robustes en acier, équipés de roulements à billes de haute qualité. En option, possibilité de monter le système de visualisation digitale LMS.

N° de cde		713357610	713357611
N° orig.		3357610	3357611
Modèle		MSR4	MSR7
Diam. rouleaux	mm	60	60
Longueur rouleaux	mm	360	360
Longueur convoyeur à rouleaux	mm	1000	2000
Largeur convoyeur à rouleaux	mm	440	440
Hauteur convoyeur à rouleaux	mm	650-950	650-950
Charge max.	kg	360	360
Poids convoyeur à rouleaux	kg	30	58
<b>Prix</b>	€	<b>159,00</b>	<b>269,00</b>



**Optimum PVC rollers** pour MSR4-MSR7. Jeu de rouleaux optionnel avec surface douce en PVC résistant. Ce jeu de rouleaux est l'idéal pour transporter des profilés en métal doux et laqués. Le PVC doux des rouleaux n'abîme pas la surface des profilés lors du déplacement. Jeu de 3 rouleaux, facile à monter à l'aide des supports livrés de série.

N° de cde		713357609
N° orig.		3357609
<b>Prix</b>	€	<b>149,00</b>

metalkraft



type A



type B



type C



type E

**Metalkraft. MRB.** Convoyeurs à rouleaux stables et système de mesure avec force de portée de 300 kg par mètre. Construction de forme U en profil d'acier de 3mm. Roulements à billes zingués.

Caractéristiques:

- diamètres rouleaux: 60 mm,
- diamètres axes: 15 mm
- largeur rouleau utilisable: 250/350 mm (voir tableau)
- force de portée: 300 kg/m
- hauteur de travail: 880 mm +/- 60 mm (pieds ajustables).

Livrable en 4 différents types, chacun avec leur activité spécifique:

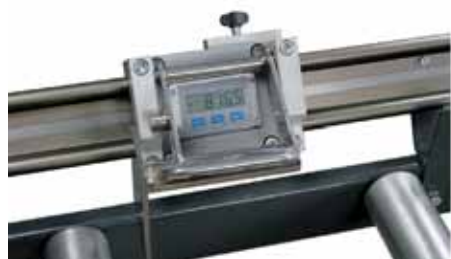
- type A: Convoyeur à rouleaux stables et système de mesure avec affichage LED, sur 230V. Equerre de butée réglable manuellement (via manivelle) et pouvant se relever.
- type B: Convoyeur à rouleaux avec système de mesure manuel sur profil U avec équerre de butée pouvant se relever.
- type C: Convoyeur à rouleaux sans système de mesure et équerre à butée. Prévu pour rallongement.
- type E: Convoyeur à rouleaux avec système de mesure digital (sur bande magnétique) avec écran à affichage LCD.

Optionnel: rouleaux de pvc et adaptateur-montage pour machines MKS.

N° de cde	N° orig.	Type	Longueur de rouleau utilisable mm	Longueur m	Nombre de pieds	Prix €
713661111	3661111	A	250	1	2	1.834,92
713661112	3661112	A	250	2	2	2.403,00
713661113	3661113	A	250	3	3	2.590,92
713661114	3661114	A	250	4	3	2.835,00
713661115	3661115	A	250	5	4	3.213,00
713661116	3661116	A	250	6	5	3.908,52
713661117	3661117	A	250	7	5	4.362,12
713661118	3661118	A	250	8	6	4.837,32
713661121	3661121	A	350	1	2	1.863,00
713661122	3661122	A	350	2	2	2.472,12
713661123	3661123	A	350	3	3	2.716,20
713661124	3661124	A	350	4	3	3.051,00
713661125	3661125	A	350	5	4	3.562,92
713661126	3661126	A	350	6	5	4.135,32
713661127	3661127	A	350	7	5	4.606,20
713661128	3661128	A	350	8	6	5.128,92
713661211	3661211	B	250	1	2	636,12
713661212	3661212	B	250	2	2	970,92
713661213	3661213	B	250	3	3	1.208,52
713661214	3661214	B	250	4	3	1.359,72
713661215	3661215	B	250	5	4	1.694,52
713661216	3661216	B	250	6	5	2.025,00
713661217	3661217	B	250	7	5	2.299,32
713661218	3661218	B	250	8	6	2.612,52
713661221	3661221	B	350	1	2	657,72
713661222	3661222	B	350	2	2	1.042,20
713661223	3661223	B	350	3	3	1.327,32
713661224	3661224	B	350	4	3	1.489,32
713661225	3661225	B	350	5	4	1.867,32
713661226	3661226	B	350	6	5	2.245,32
713661227	3661227	B	350	7	5	2.536,92
713661228	3661228	B	350	8	6	2.910,60
713661311	3661311	C	250	1	2	398,52
713661312	3661312	C	250	2	2	675,00
713661313	3661313	C	250	3	3	793,80
713661314	3661314	C	250	4	3	993,60
713661315	3661315	C	250	5	4	1.251,72
713661316	3661316	C	250	6	5	1.506,60
713661317	3661317	C	250	7	5	1.705,32
713661318	3661318	C	250	8	6	1.960,20
713661321	3661321	C	350	1	2	413,64
713661322	3661322	C	350	2	2	704,16
713661323	3661323	C	350	3	3	894,24
713661324	3661324	C	350	4	3	1.065,96
713661325	3661325	C	350	5	4	1.343,52
713661326	3661326	C	350	6	5	1.631,88
713661327	3661327	C	350	7	5	1.836,00
713661328	3661328	C	350	8	6	2.124,36
713661411	3661411	E	250	1	2	1.312,20
713661412	3661412	E	250	2	2	1.377,00
713661413	3661413	E	250	3	3	1.501,20
713661414	3661414	E	250	4	3	1.726,92
713661415	3661415	E	250	5	4	1.927,80
713661416	3661416	E	250	6	5	2.202,12
713661417	3661417	E	250	7	5	2.413,80
713661418	3661418	E	250	8	6	2.694,60
713661421	3661421	E	350	1	2	1.333,80
713661422	3661422	E	350	2	2	1.452,60
713661423	3661423	E	350	3	3	1.549,80
713661424	3661424	E	350	4	3	1.780,92
713661425	3661425	E	350	5	4	2.111,40
713661426	3661426	E	350	6	5	2.435,40
713661427	3661427	E	350	7	5	2.673,00
713661428	3661428	E	350	8	6	2.997,00



livré sans convoyeur à rouleaux



Affichage lcd

Fonctions: interrupteur, mesure, mise à zéro, annulation, affichage+/-, unité de mesure 0,01 mm

Fonction taille et chaîne absolu



**Optimum.LMS1-2-3-4.** LMS1-2-3-4. Système de mesure universelle. Pour montage sur le convoyeur à rouleaux MSR pour mesure longitudinale parfaite et positionnement exact. La distance coupe de la lame – début du mesurage peut être enregistré comme point de départ fixe de chaque mesurage. Système de mesure numérique par ruban magnétique. Pour des mesures répétitives avec haute précision de 0,1 mm. Démarrage automatique de l'affichage. Système de mesure se coupant automatiquement lors de la non-utilisation et conservant en mémoire la dernière mesure. Précision de mesure : +/- (0,025 + 0,02 x longueur de mesure (m)). Piles permettant une autonomie de 10 ans.

N° de cde	N° orig.	Modèle	Longueur mm	Prix €
713383881	3383881	LMS1	1000	689,00
713383882	3383882	LMS2	2000	799,00
713383883	3383883	LMS3	3000	919,00
713383884	3383884	LMS4	4000	1.090,00

Optimum. Socle en acier universel pour S100G-MTS355.

N° de cde		713351490
N° orig.		3351490
Prix	€	79,40



**OPTIMUM**  
MACHINEN - GERBANI

Optimum Pied de machine universel.

N° de cde	N° orig.	Pour modèle	Prix €
713642571	3642571	MKS250-MKS255N-MKS251	185,00
713643171	3643171	MKS315-350	185,00
713644071	3644071	LMS400	215,00



**metallkraft**

Optimum. Appareil magnétique pour ramassage de copeaux. L'appareil CHIPMAG prend sans problèmes tous les bavures dans n'importe quel coin. L'aimant fort incorporée dans le CHIPMAG prend tout les bavures et le CHIPMAG relache les bavures par un simple pousse de levier du CHIPMAG. Un instrument indispensable pour chaque utilisateur d'une scie à ruban ou tronçonneuse.

N° de cde		713850010
N° orig.		3850010
Prix	€	39,90



**metallkraft**