

## 1. Het MIG-MAG lasprocédé (gas)

MIG-MAG lassen met gas is lassen met een lasdraad die op een rol wordt aangevoerd. Een toegevoegd gas beschermt de lichtboog en het smeltbad. Uitstekend voor dunneplaatlassen.

**MIG (Metal Inert Gas):** voor aluminium en aluminiumlegeringen.

Gebruikt gas:  
Aluminium: Ar

**MAG (Metal Active Gas):** voor diverse soorten staal.

Gebruikt gas:  
Staal: Co<sub>2</sub>  
RVS : Ar – Co<sub>2</sub> menggas

Voordelen :

- Eenvoudig aan te leren
- Stevige lasnaad
- Beperkte uitstoot van lasgassen
- Geen lasboord af te pikken na het lassen (zoals bij het lassen met elektroden)

## 2. Het FLUX lasprocédé (zonder gas)

MIG-MAG lassen zonder gas is lassen met een draad met een omhulsel (fil fourré). Zonder extra toegevoegd gas.

Deze lasdraad is gevuld met een korrelvormig poeder dat dezelfde functie heeft als de coating van de electrodes bij MMA-lassen. Door de verbranding van de poedervormige vulling ontstaat een gas tussen de electrode en het werkstuk dat dezelfde functie vervult als het toegevoerde gas bij het lassen met gewone lasdraad met gas.

Voordelen :

- Lasrol met omhulde draad: overal snel inzetbaar
- Geen last met gasfles en drukregelaar
- Stevige lasnaad
- Ideaal voor gebruik in open lucht

