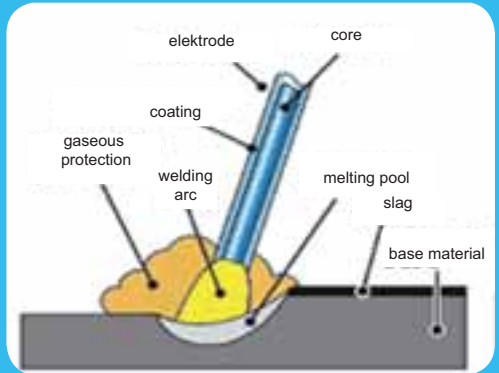


1. Het MMA lasprocédé

Lassen met laselektrodes. De elektrode levert het extra materiaal bij het lassen en het omhulsel van de elektrode beschermt de lichtboog en het smeltbad. Ideaal voor diktes vanaf 1 à 1,5mm.

Het lastoestel is ofwel een transformator type ofwel een elektronisch type (inverter). Transformatoroestellen werken met wisselstroom (AC, Alternating current). Alle inverters werken met gelijkstroom (DC, Direct current).

Stelregel voor de berekening van de nodige lasstroom: diameter elektrode x 40 = benodigde lasstroom



2. Vergelijking types met transformator en inverters

Karakteristieken traditionele MMA lastoestellen:

- AC voeding
- Zwaar eigengewicht (10 – 20kg)
- Mechanische regeling van de spanning dmv een handwiel
- Normaal energieverbruik
- Niet constante laskwaliteit (moeilijke lasstart en –stop)
- Enkel te gebruiken met rutiel elektroden
- Wordt geleidelijk vervangen door de inverter-modellen
- Telwin modellen : Nordica - Moderna



Karakteristieken Inverter MMA lastoestellen:

- DC voeding
- Toestel met een zeer goed rendement tegen een laag energieverbruik
- Electronische regeling van de spanning
- Compact en licht eigengewicht (2 – 5kg)
- Hoge laskwaliteit
- Geschikt voor rutiel-, basic-, inox- en gietijzer-elektroden

Inverters kunnen beschikken over Arc Force, Hot Start en Anti Stick. Op de inverters kan een optionele TIG-kit worden aangesloten.

3. GE-inverters

Een motorgenerator kan stroompieken produceren wat nefast is voor een klassiek inverter lastoestel. De GE- inverters hebben een speciale spanningsfilter voor gebruik in combinatie met een motorgenerator om deze stroompieken af te vlakken.