

## METHODES DE SOUDAGE PAR POINT

- 1. Méthode Continu** : Utilisée pour souder par points des surfaces non-traitées. Haute productivité.
- 2. Méthode Pulse** : Utilisée pour souder par points des surfaces traitées (oxydée ou zingué) ou pour les plaques d'acier avec une haute extensibilité. Basse productivité.
- 3. Méthode de déchargement** : Utilisée pour le soudage sur des surfaces non-traitées (Acier, aluminium,...)